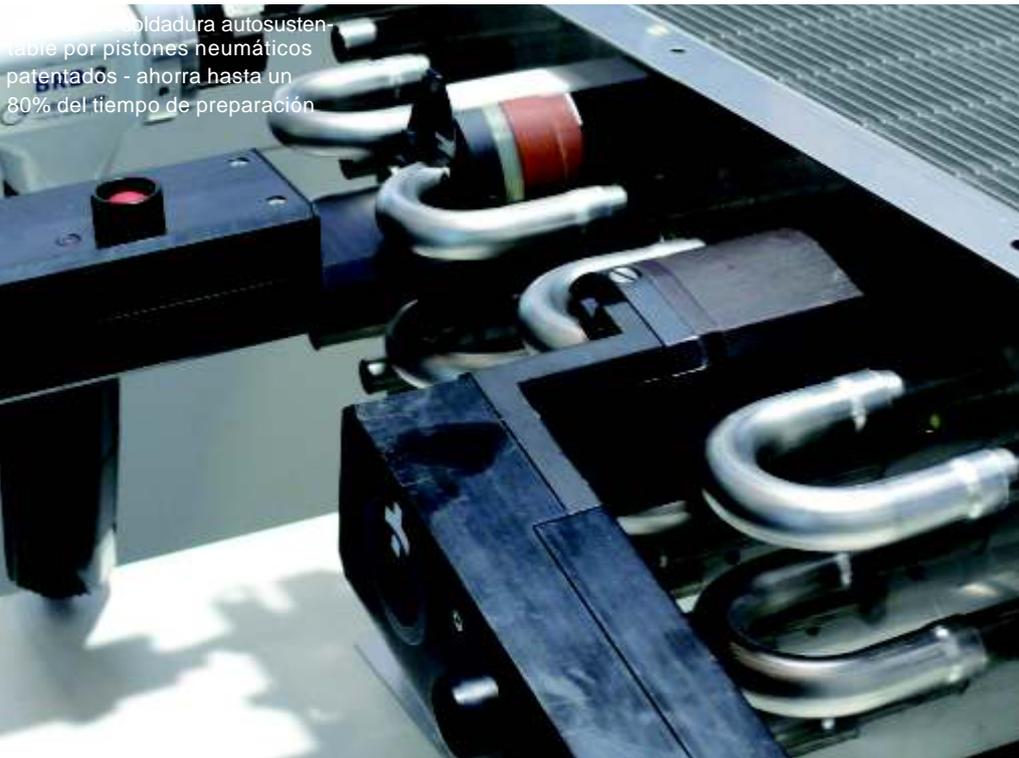


CODESOL

HX 16P, HX 16L

Cabezales Cerrados de Soldadura Orbital

Especialmente fabricados para intercambiadores de calor. Los "HX" representan las aplicaciones de intercambiadores de calor y la soldadura TIG de codos premontados en haces apretados de tubos de intercambiadores de calor dentro de una bobina de tubería. En la actualidad, ¡no hay otra solución tan efectiva como esta en el mundo!



La soldadura autosustentable por pistones neumáticos patentados - ahorra hasta un 80% del tiempo de preparación



La herramienta ideal para unas reparaciones inmejorablemente rentables



Muy fácil sujeción y colocación del cabezal de soldadura orbital al tubo

Los cabezales de soldadura Orbital HX 16 para sistemas de refrigeración compactos, están estableciendo nuevos estándares. El alto precio del cobre está provocando que los fabricantes cambien al acero inoxidable. Un espaciamiento de tubo de 24 mm es suficiente para un posicionamiento y sujeción facilísimas del cabezal de soldadura orbital. Esta mínima dimensión se ha convertido en el "estándar de la industria", puesto que los ingenieros de diseños de cada fabricante bien conocido de tecnología de aire acondicionado en Alemania, Italia, Francia e India, diseñan sus aires acondicionados en consecuencia.

CARACTERÍSTICAS

- » Gran duración por su placa conectada a tierra refrigerada por agua y a la carcasa del rotor.
- » Posiciones de soldadura: horizontal, vertical e inclinada.
- » Diseño robusto y ergonómico.
- » Cabezal autosustentable por pistones neumáticos patentados - ahorra hasta un 80% del tiempo de preparación.
- » Montaje muy simple y rápido del cabezal.
- » Todos los cabezales de soldadura orbital

abiertos o cerrados comunes en el mercado, requieren mucho espacio para su colocación entre los tubos individuales de un haz de tubos, lo que reduce la eficacia del intercambiador y aumenta su tamaño. Un espaciamiento de tubo de sólo 24 mm (0.94") es suficiente para el extremadamente fácil posicionamiento y sujeción del HX 16, gracias a su diámetro exterior de sólo 60 mm (2.36").

» Estos cabezales ingeniosos suman puntos en economía y eficiencia en comparación con los cabezales convencionales.

» En el caso de reparaciones, con el cabezal HX, sólo tendría que reemplazarse el codo afectado. Esta ventaja en su diseño también hace que este sistema de Orbitalum sea la herramienta ideal para que éstas sean altamente rentables.

» El cabezal sólo pesa 1.5kg. En contraste con los cabezales abiertos con magueras engorrosas, todas las conexiones para electricidad, gas y refrigeración por agua, están integradas permanentemente en el HX.

MAS CARACTERÍSTICAS DEL HX 16P

- » Tiempo de sujeción neumática al tubo fácil y eficiente (sólo HX 16P).

- » Ajuste milimétrico exacto de la posición del tungsteno (sólo HX 16P).

ACCESORIOS (OPCIONALES)

- » Mordazas de sujeción
- » Dispositivo de conmutación ORBITWIN.
- » Afiladora de tungstenos ESG.
- » Electrodo de tungsteno WS2.
- » Analizador de oxígeno ORBmax & 1001.
- » Set ORBIPURGE
- » Regulador de presión
- » Set de inspección

| Datos técnicos | HX 16P | HX 16L |
|----------------------------|--|-------------------------------|
| Ø ext. tubo | 15 - 16 mm 0.591" - 0.63" | 12.7 - 16 mm 0.50" - 0.63" |
| Ø Electrodo | 1.6 mm/0.063" | 1.6 mm/0.063" |
| Control Posición electrodo | Retroalimentación tacómetro | |
| Corriente soldeo | máx. 70 amp | |
| Motor de rotación | 24V DC con tacómetro retroalimentación | |
| Velocidad | 0.5 - 6 rpm | |
| Peso | 1.5 kg | |

* Dimensiones más pequeñas, bajo solicitud.