

CODESOL

**AUTOMATISMOS
SOLDADURA**

CODESOL

CODESOL

www.codesol.com



* MAQUINARIA PER A LA SOLDADURA
* TRAVADORS, COLUMNES I POSICIONADORS
* VENEDORS I LLOGERS
* SERVIS TÈCNIC ESPERIGUATZA
* CONSUMIBLES

CODESOL

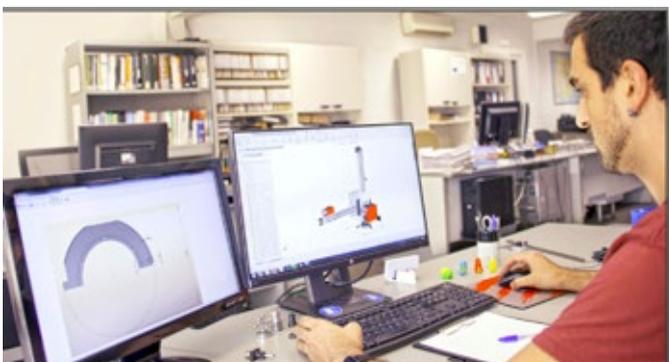
Columna CCA-BF (con base fija)	4-5
Columna CCA-BF (con motorizada)	5-6
Columna RCMM	6-7
Columna CCH	8-9
Aplicaciones	10
SOPORTE CABEZALES	11
-Grados -Giro -Conjunto	11
1-ACCESORIOS DE AUTOMATIZACIÓN	11
Cruceta Manual	11
Cruceta Manual TRAC	11
Cruceta Manual SMMD	11
Cruceta manual SM-BIG servicio pesado	11
Brazo porta antorcha hidráulico 1000x1000	12
Cuceta Motorizada	12
MM MICRO 40	12
MINI	13
MIDI	14
Seguidor de Juntas Táctil	15
IG LT	15
IG HD	15
Seguidor de Juntas Láser Meta	16
MM LT	16
MM HD	16
AVC PLC Control de Altura por Tensión de Arco	17
Oscilador	18
Aportador de hilo Frio o Caliente.	19
Tip-Tig All In One	19
Sistema de Visión para Soldadura por Arco Sumergido	20
Sistema de Visión para Soldadura por Arco Abierto	20
2-ANTORCHAS AUTOMÁTICAS DE SOLDADURA	21
Antorcha MIG-MAG	21
Antocha TIG	21
Tig Recargue con o sin aportación hilo.	21
Soporte de Antorchas	21
Antorchas soldadura SubArc SAW	22
Cabezal triple arco	22
Opciones de Proceso de Soldadura por Arco Sumergido	23
Single-Wire SAW	23
Twin-Wire SAW	23
Tandem-Wire SAW	23
Tandem Single- /Twin-Wire SAW	23
Tandem Twin-Wire SAW	23
Multi-Wire SAW	23
3- VIRADORES	24-25
4- POSICIONADORES	26
5- POSICIONADORES HIDRÁULICOS	27-28
6 -PLATO CENTRADOR	29-30

CODESOL es una empresa fabricante y distribuidora de equipos, consumibles y accesorios para la soldadura. Una larga experiencia avala nuestro trabajo en el sector, con presencia en el mercado de la soldadura desde 1979.

Nuestro objetivo es aportar soluciones completas de soldadura a nuestros clientes para conseguir su permanente satisfacción ofreciéndoles un servicio técnico de nuestros equipos y asesorando les a fin de mejorar su productividad y sus procedimientos de soldadura, maximizando así su rendimiento.

La atención personalizada a nuestros clientes se incrementa con la ampliación de nuestro departamento de ingeniería donde podemos diseñar y fabricar paquetes completos de automatización de soldadura con todos los controles integrados - tales como interfaces de pantallas digitales táctiles y sistemas de visión para los requisitos de la totalidad de su proyecto, sin importar su ubicación geográfica.

Nuestro equipo de ingenieros también puede proporcionarle recomendaciones de procesos de soldadura, así, como configurar todo su equipo para optimizar la fiabilidad, funcionalidad, y productividad.



Columna CCA- BF

(Base fija)

- Base fija al suelo de 1500x1500 mm.
- Rotación manual 360°.
- Soporte para fuente de energía.
- Eje vertical con motor cc y taco, velocidad fija 2000 mm/min.
- Eje horizontal con motor cc y taco, velocidad ajustable de 50 a 1000 mm/min.
- Soporte de antorcha.
- Mando a distancia.



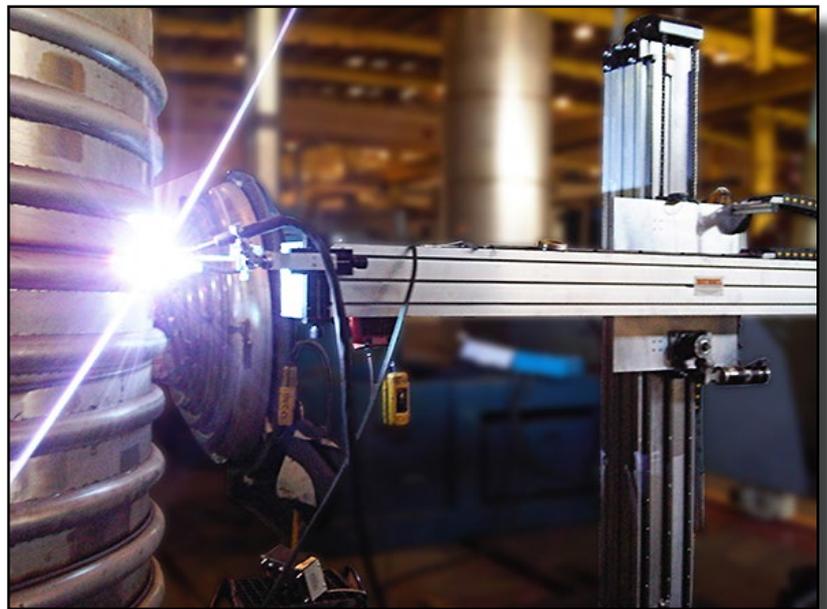
Columna CCA-BM

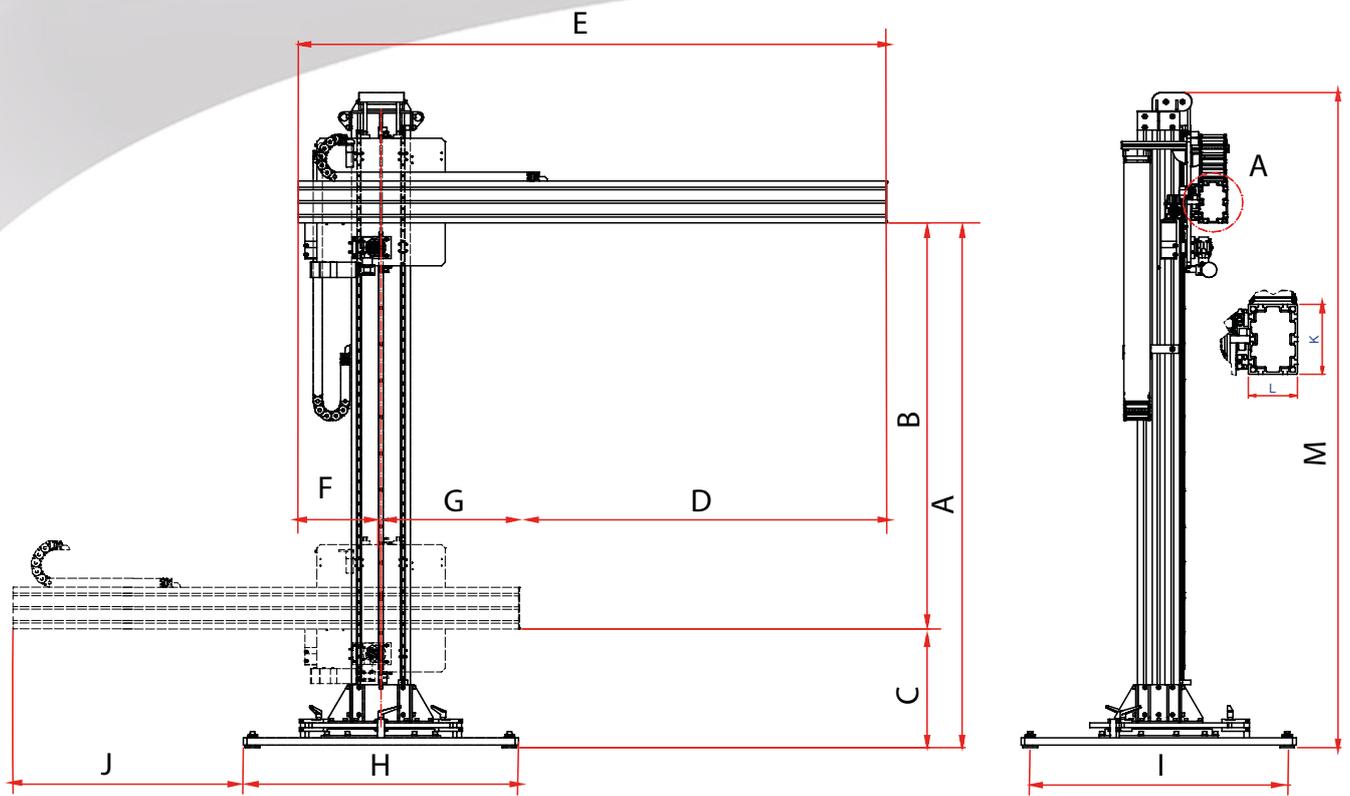
(Base motorizada)

- Base motorizada con motor cc y tacométrica.
- Rotación manual 360°.
- Soporte para fuente de energía.
- Eje vertical con motor cc y taco, velocidad fija 2000 mm/min.
- Eje horizontal con motor cc y taco, velocidad ajustable de 50 a 1000 mm/min.
- Soporte de antorcha.
- Mando a distancia.

Opcional:

Seguidor de junta o AVC incorporado a los ejes de la columna.



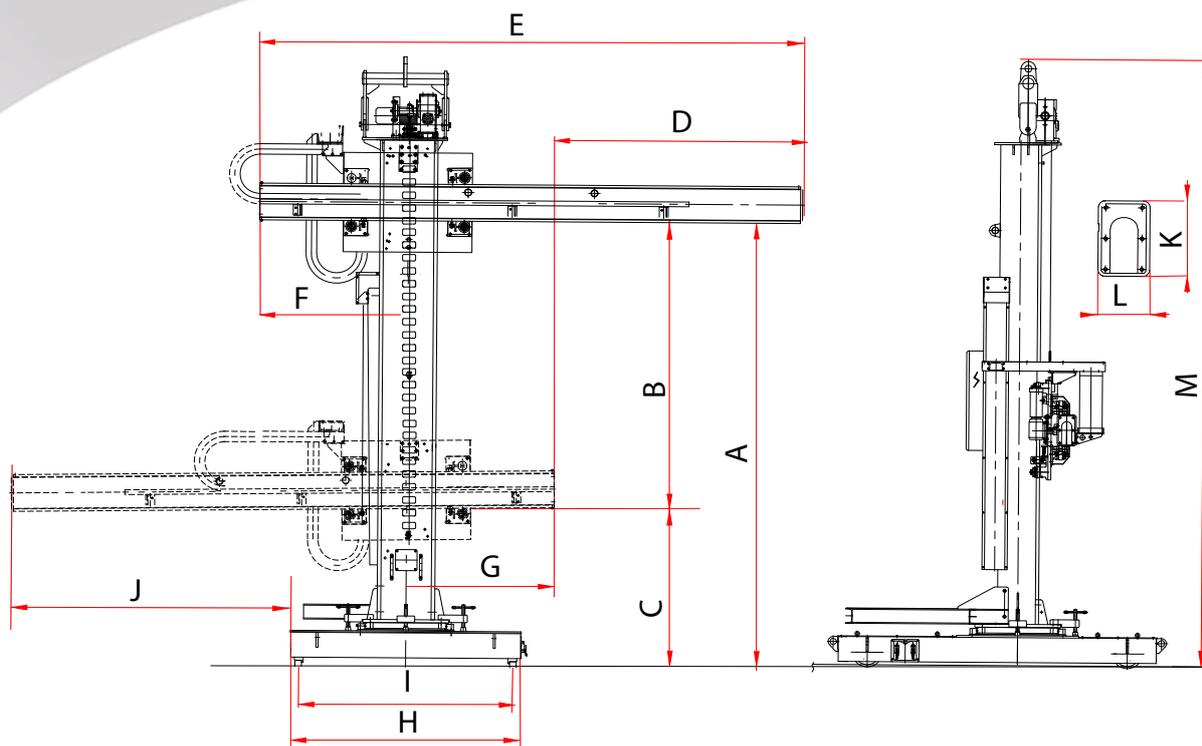


	Descripción		CCA-20X20	CCA- 30X30	CCA 35X35
A	Altura máxima bajo brazo	mm	2880	3865	4365
B	Desplazamiento vertical	mm	2000	3000	3500
C	Altura mínima bajo brazo	mm	865	865	865
D	Desplazamiento horizontal brazo	mm	2000	3000	3500
E	Longitud total brazo	mm	3200	4190	4690
F	Distancia mínima brazo(posterior)	mm	456	456	456
G	Distancia mínima brazo(anterior)	mm	734	734	734
H	Ancho base	mm	1500	1500	1500
I	Distancia entre ruedas CG	mm	1395	1395	1395
J	Distancia posterior Brazo-base	mm	1700	2690	3190
K	Altura sección brazo	mm	230	230	230
L	Ancho sección brazo	mm	160	160	160
M	Altura total columna	mm	3720	4690	5190
Velocidad elevación			2000 mm/ min.		
Velocidad brazo horizontal			50-1000 mm/ min.		
Velocidad base			2000 mm/min.		
Conexión			400v-3PH 50/60 Hz		
Capacidad de carga			100 Kg		

Columna RCMM

- Montaje de la columna sobre corona de rotación, proporcionando con ello una rotación suave de 360 grados y topes de fijación.
- Todos las guías verticales y horizontales están mecanizados con precisión en pasadas simples que dan desplazamiento suave y estable.
- Equipados con los últimos convertidores de frecuencia para el ajuste preciso de la velocidad
- Cadena de alta resistencia utilizada para el recorrido vertical, con un sistema de contrapesos que proporciona un desplazamiento suave y sin esfuerzo.
- Caja de control IP 55.
- Característica de seguridad estándar, incluye dispositivo contra caídas y finales de carrera para todas las funciones.
- Soporte de montaje para fuente de alimentación a su elección.



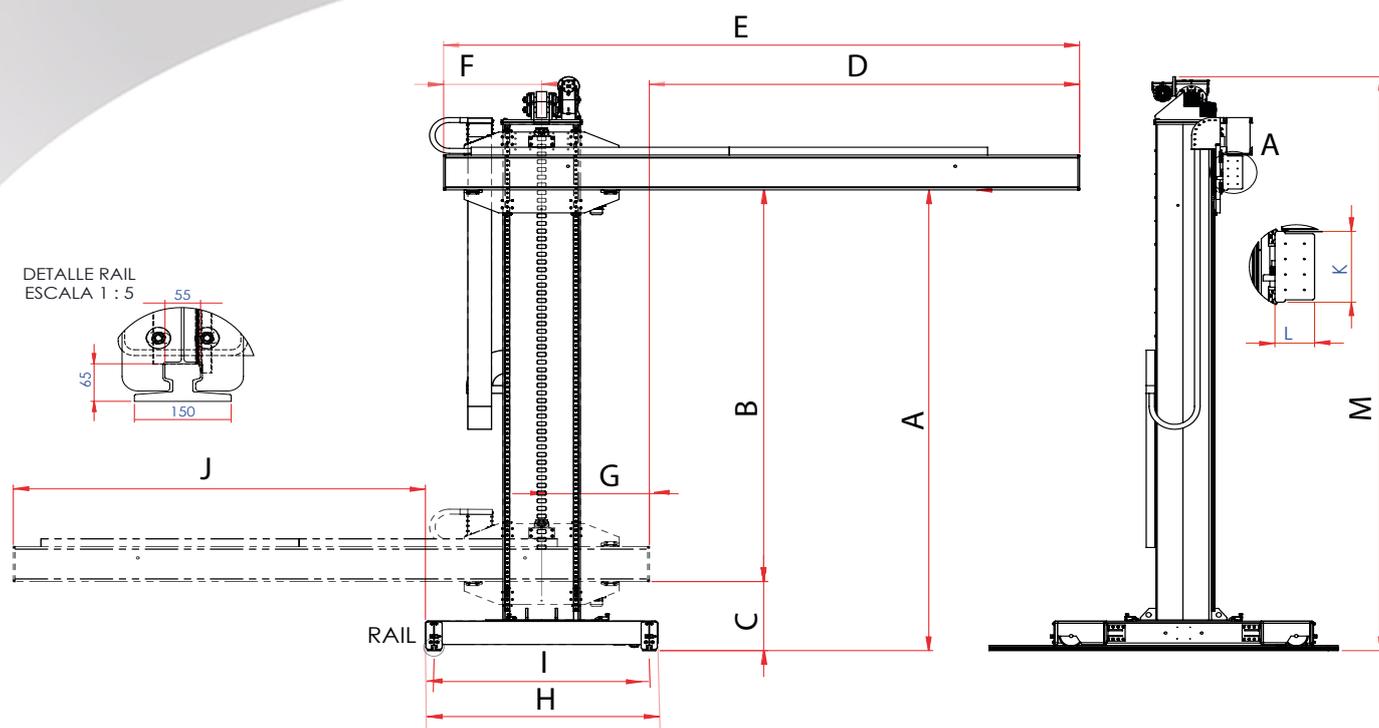


Descripción			RCMM-25x25	RCMM-35X30	RCMM-45X40
A	Altura máxima bajo brazo	mm	2592	3592	4592
B	Desplazamiento vertical	mm	1732	2732	3732
C	Altura mínima bajo brazo	mm	860	860	860
D	Desplazamiento horizontal brazo	mm	2575	3075	4075
E	Longitud total brazo	mm	3805	4305	5305
F	Distancia mínima brazo(posterior)	mm	545	545	545
G	Distancia mínima brazo(anterior)	mm	700	700	700
H	Ancho base	mm	1820	1820	2170
I	Distancia entre ruedas CG	mm	1650	1650	2000
J	Distancia posterior Brazo-base	mm	1670	2170	3170
K	Altura sección brazo	mm	270	270	270
L	Ancho sección brazo	mm	170	170	170
M	Altura total columna	mm	3867	4867	5867
Velocidad elevación			730 máx/min		
Velocidad brazo horizontal			230-2300 m/min		
Velocidad base			440-4400 m/min		
Conexión			400v-3PH 50/60 Hz		
Capacidad de carga			150 Kg		

Columna CCH

- Diseño y fabricación robusta para trabajar en ambientes severos.
- Rotación suave de 360 grados con bloqueo manual (opción de rotación motorizada).
- Todos los alojamientos de las guías de patín de rodillos para los movimientos vertical y horizontal están mecanizados para asegurar un suave movimiento.
- Inversor robusto para el control de velocidad variable del movimiento horizontal del brazo y el desplazamiento de la base.
- Reductora helicoidal para desplazamiento vertical con motor en AC con freno y control por variador de frecuencia, para mayor seguridad.
- La cadena de alta resistencia usada para el desplazamiento vertical junto con un sistema de contrapeso proporciona a la columna un movimiento suave y sin esfuerzo.
- Dispositivo antiácida y finales de carrera en todos los movimientos.
- Mando a distancia de bajo voltaje.

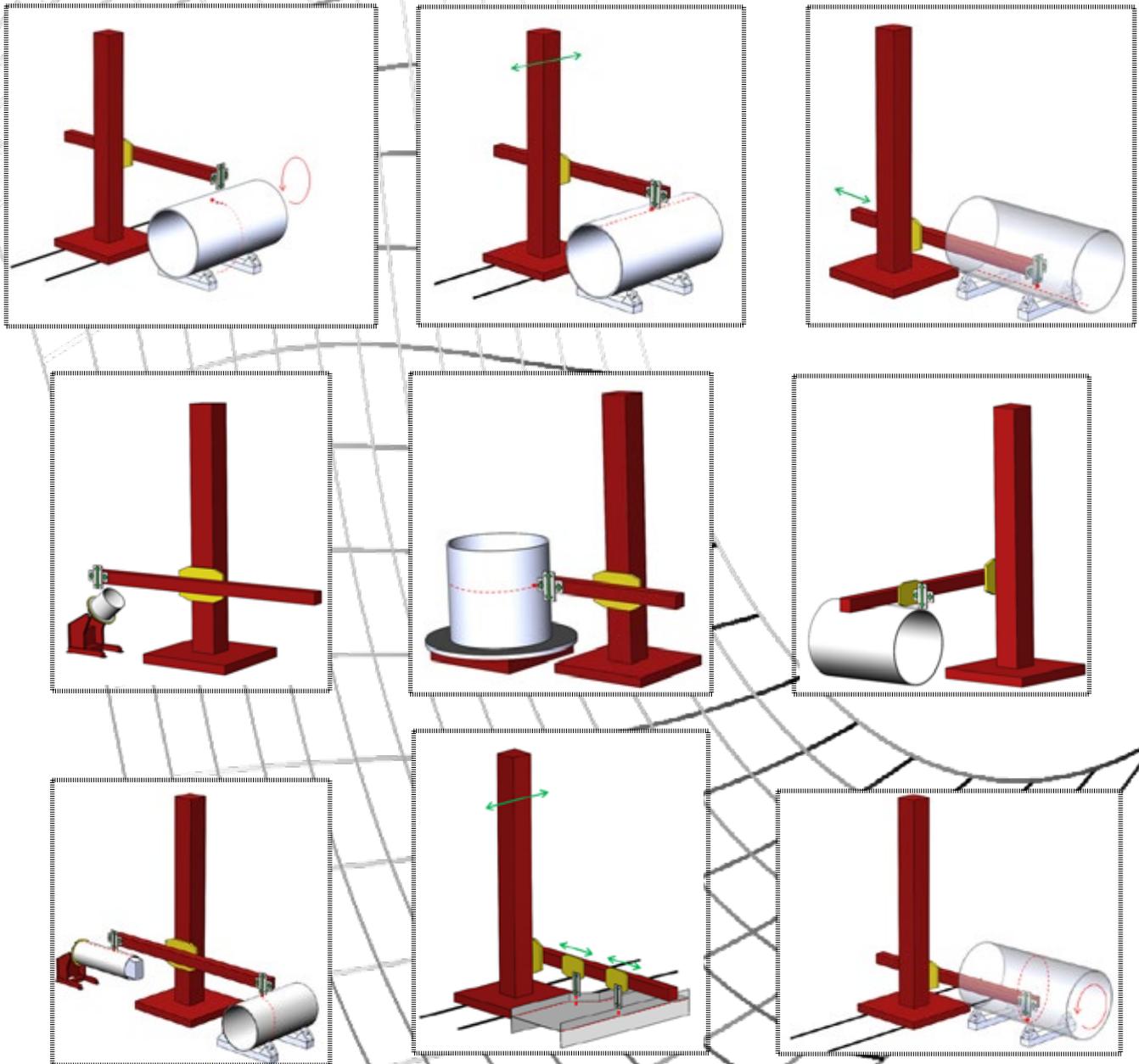




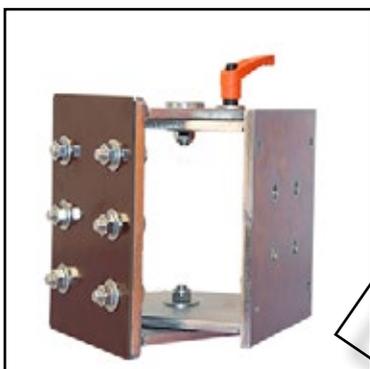
	Descripción		CCH 50x50	CCH 60x60	CCH 70X70	CCH 80X80
A	Altura máxima bajo brazo	mm	5890	6890	7890	8890
B	Desplazamiento vertical	mm	5000	6000	7000	8000
C	Altura mínima bajo brazo	mm	890	890	890	890
D	Desplazamiento horizontal brazo	mm	5000	6000	7000	8000
E	Longitud total brazo	mm	7390	8390	9390	10390
F	Distancia mínima brazo(post.)	mm	1150	1150	1150	1150
G	Distancia mínima brazo(ant.)	mm	1250	1250	1250	1250
H	Ancho base	mm	2700	2700	2700	2700
I	Distancia entre ruedas CG	mm	2500	2500	2500	2500
J	Distancia posterior Brazo-base	mm	5000	6000	7000	8000
K	Altura sección brazo	mm	460	460	460	460
L	Ancho sección brazo	mm	230	230	230	230
M	Altura total columna	mm	7450	8450	9450	10450
Velocidad elevación			2000 máx/min			
Velocidad Pos. brazo horizontal			230-2300 mm/min			
Velocidad Pos. base			230-2300 mm/min			
Conexión			400v-3PH 50/60 Hz			
Capacidad de carga			400 Kg			

Aplicaciones

Todas nuestras columnas son fabricadas desde la perspectiva de la ingeniería colaborativa, donde podemos personalizarlas dependiendo de el conjunto de prioridades y necesidades que necesitan para buscar unas soluciones específicas e individuales a cada uno de nuestros clientes.



1-SOPORTE CABEZALES



GRADOS



GIRO

2-ACCESORIOS DE AUTOMATIZACIÓN

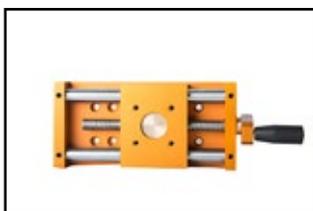
Cruceta Manual



Cruceta Manual TRAC

Guía manual de 1 o 2 ejes con recorrido de 76 cm con las siguientes características:

- Estructura en aluminio mecanizado.
- Carro guía en latón con tornillos de regulación.



Cruceta Manual SMMD

Cruceta de 1 o 2 ejes con recorrido de 35 mm o 100mm con las siguientes características:

- Estructura en aluminio mecanizado.
- Carro guía en latón con tornillos de regulación.



Cruceta manual SM-BIG servicio pesado

- Capacidad de carga: 60 Kg. a 0.4 m desde la placa.
- Recorrido útil: 100 / 190 / 400 mm.
- Estructura de aluminio de extrusión.
- Guía de acero para patín de recirculación de bolas.
- Transmisión con husillo trapecoidal y tuerca de bronce.
- Peso de las crucetas: 5.4 Kg. / 6.1 Kg. / 7.8 Kg.

Brazo Porta Antorcha Hidráulico 1000X1000

Ofrecemos una amplia gama de accesorios para soluciones de automatización de soldadura / corte

30A-2137 es un soporte para la antorcha de soldadura portátil, con mástil vertical de movimiento útil de 1000mm y brazo horizontal compuesto por un robusto bastidor de 300mm de desplazamiento, 1 cruceta manual de 100 x 100, un brazo hidráulico robusto para el posicionamiento y una brida de soporte antorcha.

El área de trabajo del brazo es de 1.000 x 1.000

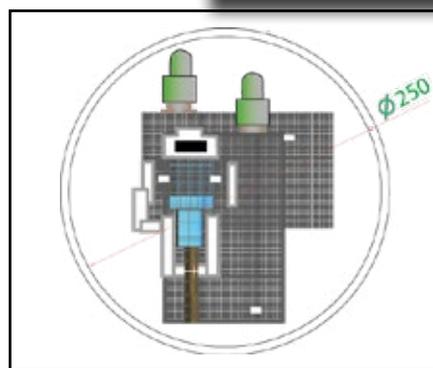
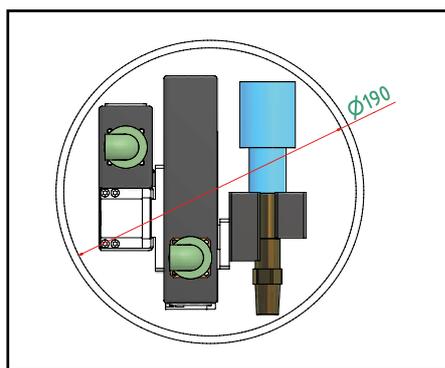


Cruceta Motorizada

MM Micro 40

Guía motorizada, carga máx. 5 Kg a 50 mm desde la placa.

- Recorrido útil 40 mm.
- Velocidad desde 50 hasta 2000 mm/min.
- Husillo y guía de recirculación de bolas cubiertos por fuelle de protección.
- Motor DC 24V con encoder.
- Porta antorchas PT002 y PT003.



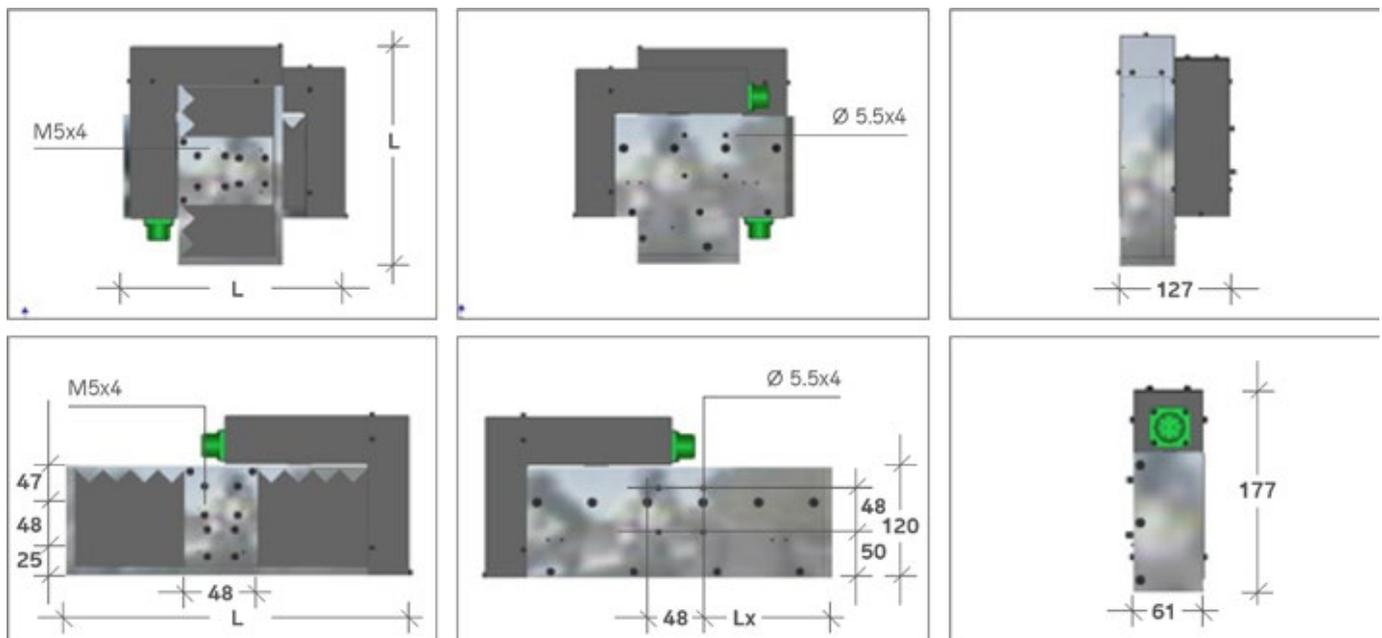
Mini

Guía cruceta motorizada, capacidad de carga de 10 Kg a 100 mm.

Control de joystick y potenciómetro para ajustarla velocidad.

Compuesta de :

- Cuadro de control.
- Mando a distancia con cable de 10 mt, joystick de 2 / 4 posiciones y potenciómetro para regular la velocidad.
- Cruceta motorizada con husillo de recirculación de bolas, guía lineal con patín de bolas y finales de carrera.
- Cable de conexión guía cuadro de 10 mt.
- Recorridos útiles de 80-180-250-300 mm.



MM MINI	80	180	250	300
L (mm)	256	376	476	536
Lx (mm)	80	140	196	226
P Potencia motor(W)	31	31	31	31
Capacidad de carga(Kg)	10	10	10	10
Velocidad (mm/min)	50/2300	50/2300	50/2300	50/2300

Midi HD

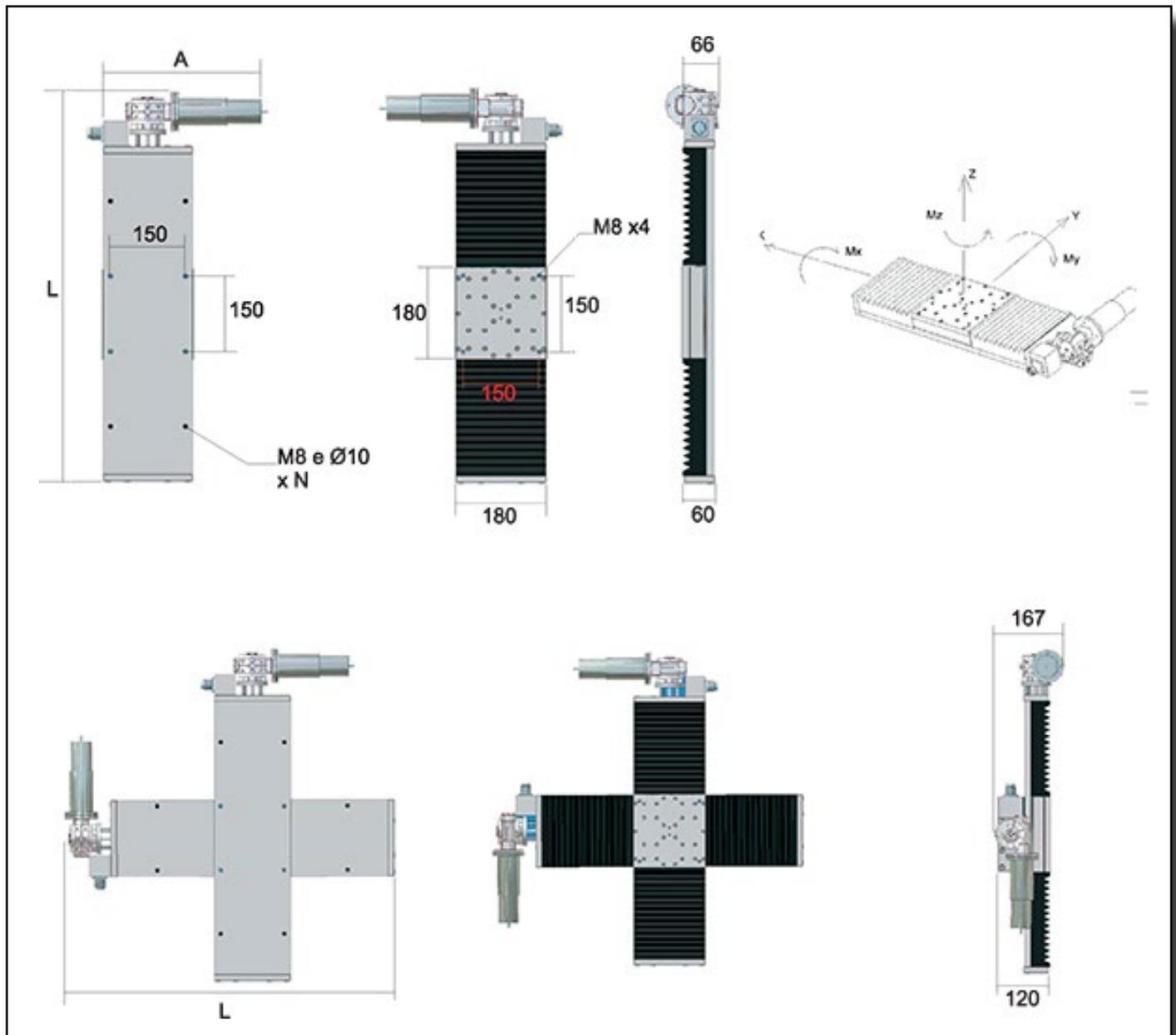
Guía cruceta motorizada capacidad de carga 150 Kg a 400 mm .

Con control por joystick y potenciómetro para ajustar la velocidad.

Compuesto de:

- Cuadro de control.
- Mando a distancia con cable de 10 mt, joystick y potenciómetro para ajustar velocidad.
- Guía motorizada con husillo de recirculación de bolas, dos guías lineales con patín de bolas y finales de carrera.
- Cable de conexión cuadro control, guía de 10 mt.
- Recorridos útiles de 100-250-400-600.

MIDI standard - HD	100 HD	250 HD	400 HD	600HD
L (mm)	490	665	890	1155
A (mm)	360	360	360	360
LX (mm)	110	50	160	140
N Fixing holes	4	8	8	20
P Potencia Motor (W)	350	350	350	350
Capacidad Carga(Kg)	150	150	150	150
Velocidad (mm/min)	50/1500	50/1500	50/1500	50/1500
Mx (Kgm)	24	24	24	24
My (Kgm)	26	26	26	26
Mz (Kgm)	26	26	26	26
Peso (Kg)	15,8	16,9	21,4	24,8



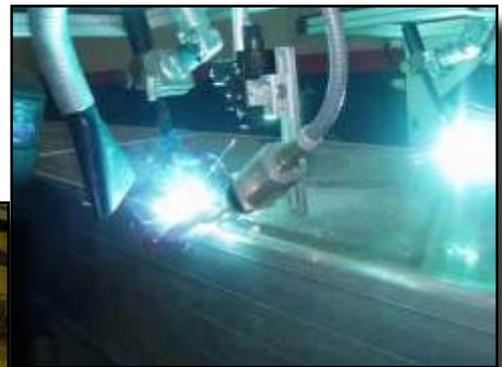
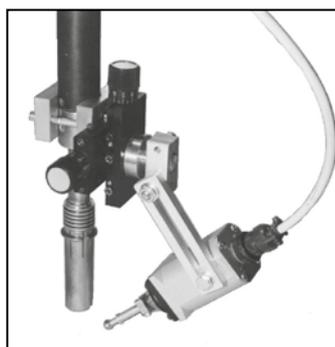
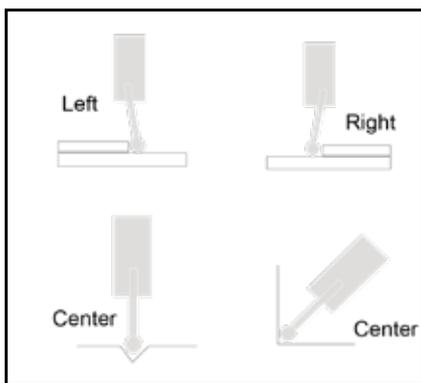
Seguidor de Juntas Táctil

Nuestro seguidor de juntas táctil IG mantiene la antorcha constantemente en contacto con la junta cuando ésta presenta irregularidades y automáticamente proporciona un seguimiento preciso para cualquier proceso de soldadura.

Después de detectar la posición vertical, la sonda debe localizar automáticamente su posición de inicio moviéndose a izquierda-centro-derecha.

Después de alcanzar esa posición, siempre que la sonda detecte una desviación superior a 0,2 mm, las correderas se moverán y corregirán la antorcha a una velocidad proporcional al error que la sonda haya detectado.

El seguimiento de junta puede realizarse para 1 solo eje motorizado o por una cruceta motorizada con ejes X/Y, seleccionando el modelo según capacidad de carga y dimensiones (LT – MINI – MIDI-HD)



IG LT - Capacidad máx. 10 Kg a100 mm.
Recorridos útiles 80-180-250-300mm.

IG HD - Capacidad máx 150 Kg.
Recorridos útiles 100-230-400-600mm.

Seguidor de Juntas Láser Meta

Es un sistema de seguimiento de uniones de soldadura SIN CONTACTO para aplicaciones automatizadas.

Al instalar el sensor de láser inteligente, adelantamos la visión de la posición de la antorcha de soldadura para mantener constantemente el arco en juntas a soldar.

La sonda láser inteligente es adecuada para todos los procedimientos de soldadura.

Las características principales son:

- Generación de imágenes de alta resolución.
- Sistema de control totalmente digitalizado.
- Interface de usuario fácil de usar.



Adaptable a cualquiera de nuestras guías motorizadas

MM LT - Capacidad máx. 10 Kg a100 mm.
Recorridos útiles 80-180-250-300mm.

MM HD - Capacidad máx 150 Kg.
Recorridos útiles 100-230-400-600mm.

16-codesol-Automatismos

AVC PLC- Control de Altura por Tensión de Arco

Características:

- Soldaduras y cortes lisos y uniformes.
- Aumento de la velocidad del proceso.
- Reducción de tiempo en el proceso de puesta en marcha y de la preparación de la unión.
- Recorte en costes de consumibles y de repuestos de antorcha.

Aplicaciones más frecuentes: en manipuladores de soldadura circular de tanques, en seguidores de soldadura longitudinal, en posicionadores, en viradores, tornos y pantógrafos para corte por plasma.



Oscilador PLC

Oscilador lineal con inversión del movimiento electrónico, con PLC y control digital.

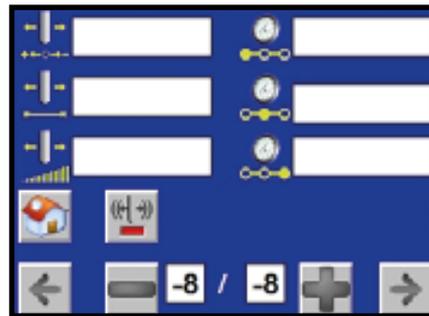
Características técnicas:

- Alimentación 230V, monofásica.
- Potencia del motor de acuerdo al tamaño de la cruceta.

Pantalla del panel de control del PLC

A parte de las funciones básicas, se pueden asociar funciones especiales, tales como:

- Movimiento intermitente o movimiento helicoidal.
- Recuperación de diferentes datos en cada pasada de soldadura.



Ajuste Digital de:

- Amplitud.
- Velocidad de oscilación.
- Centro de oscilación.
- Tiempo de pausa izquierda / centro / derecha.
- Parada de emergencia.
- Pulsadores start / stop.
- Pulsadores para cambiar el centro de oscilación.
- Cruceta de accionamiento de oscilador, vea crucetas motorizadas MM NINI Y MM MIDI.



Aportador de hilo Frio o Caliente

WPR- 4WD.F

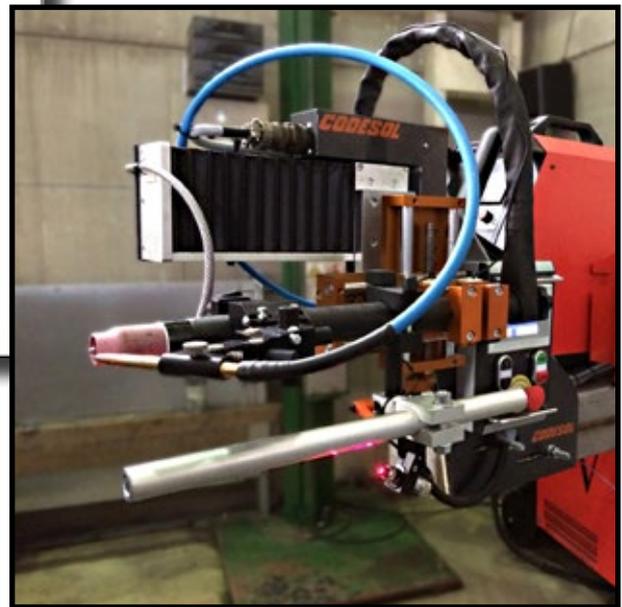
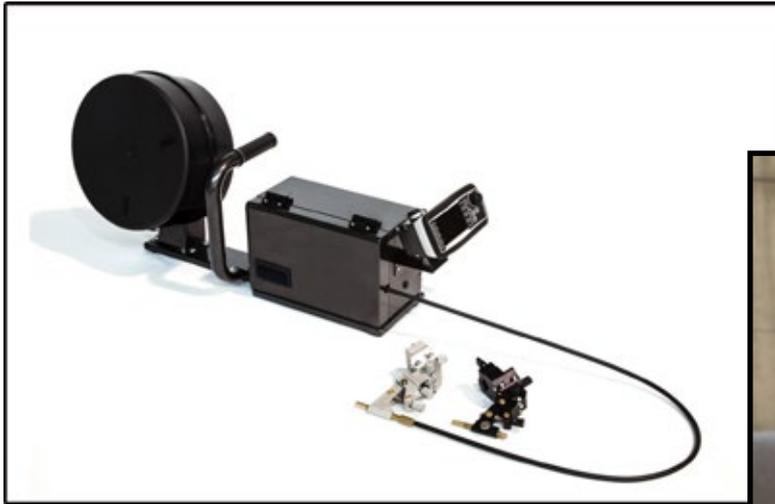
Placa soporte para los 3 módulos

-Soporte bobina.

-Motor de arrastre de dos rodillos.

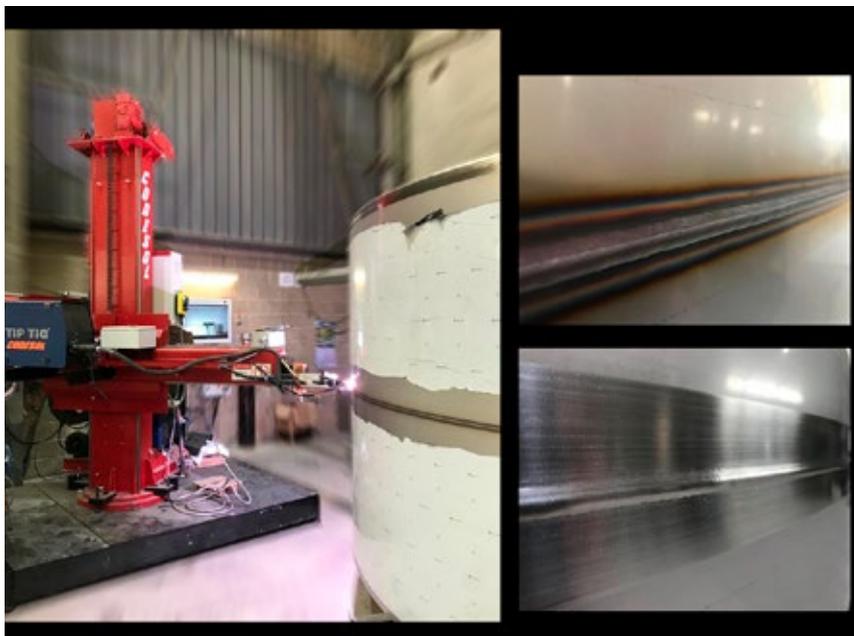
-Cuadro control con:

Ajuste de velocidad, slope de inicio, indicador digital de velocidad de hilo, retroceso de hilo, pulsación hilo.-Guía de hilo de 1,5.



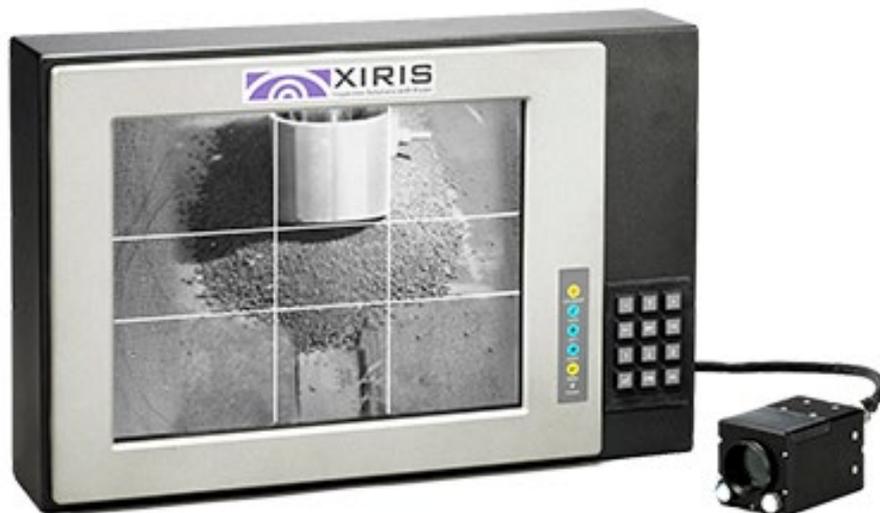
Tip- Tig All In One

Soldadura Tip-Tig de hilo frío o caliente con sistema dinámico de alimentación de alambre



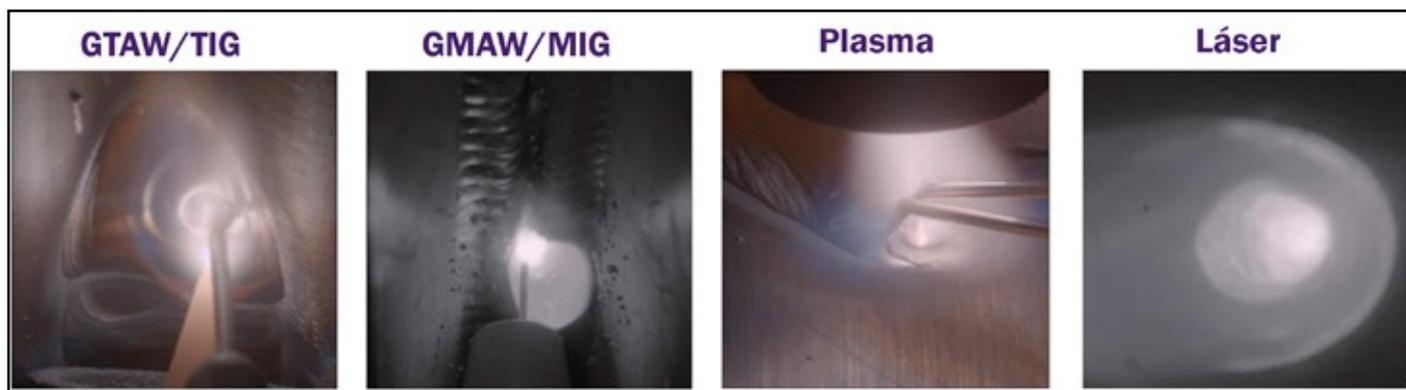
Sistema de Visión Soldadura Arco Sumergido

El sistema de visión permite observar y monitorear el proceso de soldadura por arco sumergido en forma remota presentando vídeo en tiempo real , sin alteración por los efectos de alta corriente o frecuencia variable en el proceso y con imágenes nítidas, sin ruido, ni distorsión .Permite al operador efectuar ajustes precisos en la preparación durante el proceso de soldadura.



Sistema de Visión Soldadura Arco Abierto

El sistema de visión esta diseñado para el control remoto de todos los procesos de soldadura de arco abierto , como MIG-MAG, TIG plasma,láser o soldadura por arco, hasta 100 cm de distancia. Disponiendo de una versión monocromática y otra versión a color, ambas con las mismas características de precisión.



3-ANTORCHAS AUTOMÁTICAS DE SOLDADURA

Antorcha MIG-MAG

Antorchas refrigeradas por aire y agua 250Amp a 600Amp.
Cuello recto o cuello curvo.



Antorcha TIG

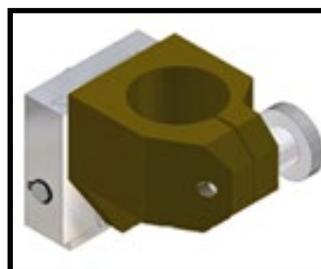
Antorchas refrigeradas por aire y agua 150Amp a 500 Amp.
Selección longitud 270-300 mm.
Sencillo montaje y ajuste.



Tig Recargue con aportación hilo.



Soporte de Antorchas



Antorcha soldadura Sub Arc SAW

LINCOLN



MILLER



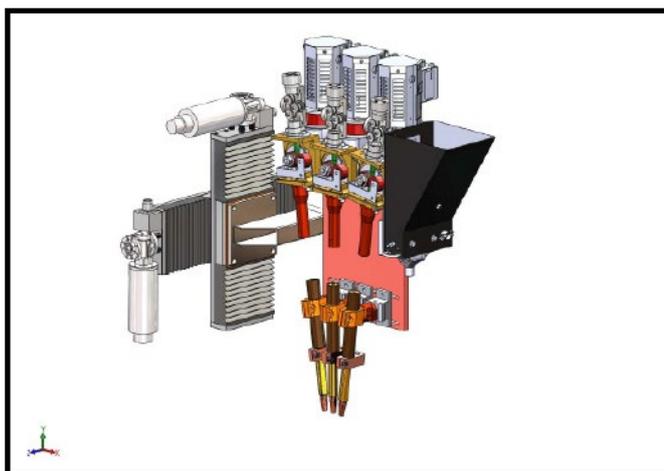
MILLER



ESAB

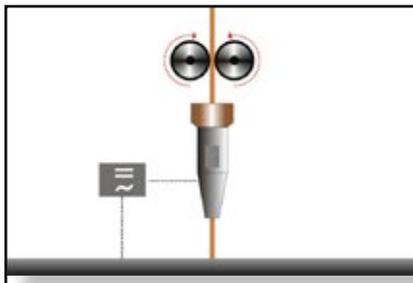


Cabezal Triple Arco



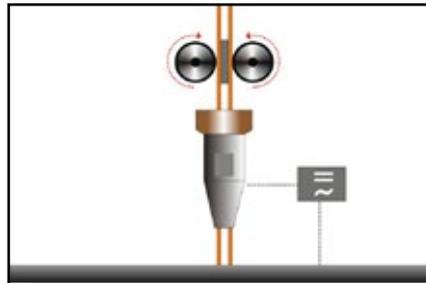
Opciones de Proceso de Soldadura por Arco Sumergido

La soldadura por arco sumergido aún en su forma más simple es ya un proceso altamente productivo. Los índices de deposición en un solo hilo de soldar, el método más ampliamente aplicado, puede ascender a 12 kg/h cuando las aplicaciones permiten el uso de hilos de diámetro grande a altas corrientes de soldadura. Una variedad de opciones de proceso ha evolucionado a lo largo de los años con el objetivo de aumentar aún más la productividad de la soldadura; a menudo desarrollado para satisfacer los desafíos de las industrias específicas. En la actualidad las siguientes opciones de proceso se observan en la soldadura por Arco Sumergido (SAW).



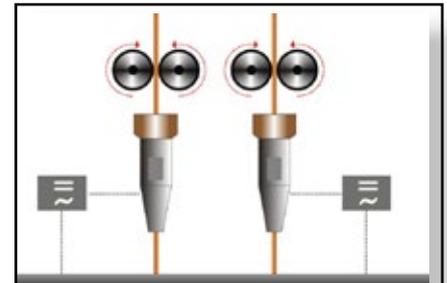
Single Wire SAW

Un hilo, un alimentador de hilo, un cabezal de soldadura.
Una fuente de alimentación, una unidad de control.
Índice de deposición **hasta 12kg/h.**



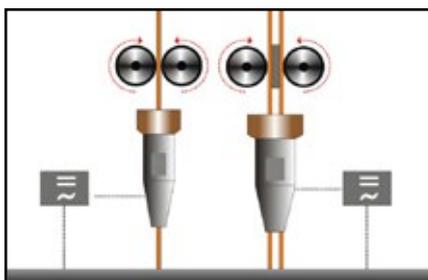
Twin Wire SAW

Dos hilos, un alimentador de hilo con 2 rodillos, una boquilla de contacto de 2 hilos.
Una fuente de alimentación, una unidad de control.
Índice de deposición **hasta 20kg/h**



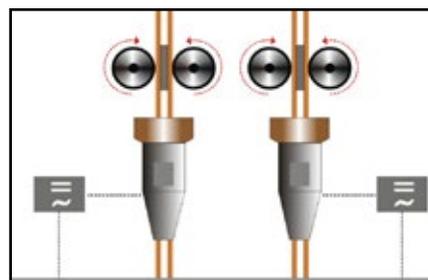
Tandem Wire SAW

Dos hilos, dos alimentadores, dos antorchas de soldadura.
Dos fuentes de alimentación, dos unidades de control.
Índice de deposición **hasta 25kg/h**



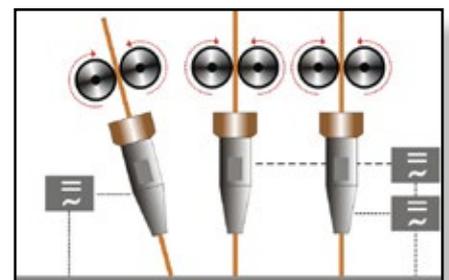
Tandem Single Twin-Wire SAW

Tres hilos, un alimentador de hilo con 1 rodillo y uno con 2 rodillos, un cabezal con 1 hilo y uno con 2 hilos.
Dos fuentes de alimentación, dos unidades de control.
Índice de deposición **hasta 30kg/h.**



Tandem Twin Wire SAW

Cuatro hilos, 2 alimentadores de 2 rodillos, dos cabezales de 2 hilos.
Dos fuentes de alimentación, dos unidades de control.
Índice de deposición **hasta 35kg/h.**



Multi Wire SAW

Hasta 5 hilos, alimentadores, cabezales, fuentes de alimentación y unidades de control.
Índice de deposición **hasta 100kg/h con 5 hilos.**

4 - VIRADORES

Nuestros viradores de soldadura están diseñados para mover la pieza de trabajo debajo del cabezal de soldadura.

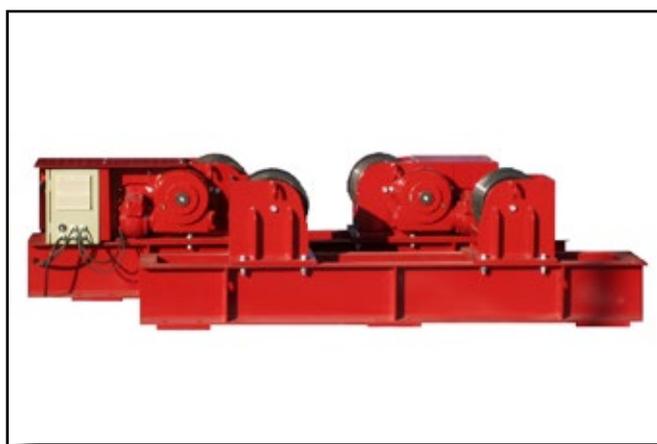
La gama de rotadores de soldadura de Codesol proporciona una respuesta económica y práctica a los problemas de rotación y manipulación de recipientes cilíndricos.

El diseño probado de Codesol utiliza neumáticos de poliuretano resistentes y reemplazables para todos nuestros viradores de soldadura y también tenemos la opción de montar ruedas de acero.

Montado en un tambor de acero fundido para una máxima durabilidad y una tracción superior.

Un mando a distancia manual con cable de 10 metros proporciona al operador un control total del virador, que incluye un potenciómetro para variar la velocidad, avanzar / retroceder y detenerse.

Modelo		CVCKT 2	CVCKT-5	CVKT-10	CVKT-20	RCVC-30	CVKT-60	CVC-KT-100
Capacidad	Ton.	2	5	10	20	30	60	100
Diámetro Dep.	mm	150-2000	250-4000	450-4000	500-4500	800-6000	800-6000	800-6000
Regulación Vel.	mm/min	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Diámetro Rueda	mm	200	250	300	350	457	450	500
Ancho Rueda	mm	80	120	130	180	178	2 x 180	3 x 200<
Material		Poly	Poly	Poly	Poly	poly	poly	poly
Motor AC	Kw	2 x 0,18	2 x 0,37	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5	2 x 2,2	2 x 3
Conexión Eléc.	3Ph	380V. 50Hz.						



CVCKT-10



CVCKT-60G

Especificaciones Viradores RCVC con Ruedas de Poliuretano:

Modelo		RCVC 100H	RCVC 200	RCVC 200H	RCVC 300	RVC 300H	RCVC 400	RCVC 400H
Capacidad Soporte *	Ton.	100	200	200	300	300	400	400
Capacidad de Giro	Ton.	150	200	300		450	400	600
Diámetro Depósito	mm	500-6000	1000-8000	1000-8000	1000-9000	1000-9000	1000-9000	1000-9000
Regulación velocidad	mm/min							
Diámetro rueda	mm	660	660	130	180	178	2 x 178	3 x 178
Ancho rueda - Acero	mm	275	550	Poly	Poly	poly	poly	poly
Motor AC	Kw	2 X 3	2 x 5.5	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5	2 x 2,2	2 x 3
Conexión eléctrica	3Ph	380V. 50Hz.						

*Capacidad de soporte de 1 sección Motriz y 1 Sección Loca



Especificaciones Viradores RCVC-S con Ruedas de Acero:

Modelo		RCVC 100S	RCVC 150S	RCVC 200S	RCVC 300S	RCVC 400S	RCVC 600S
Capacidad Soporte	Ton.	100	150	200	300	400	600
Capacidad de Giro	Ton.	100	150	200	300	400	600
Diámetro Depósito	mm	500-6000	1000-8000	1000-9000	1000-9000	1000-9000	1000-9000
Regulación velocidad	mm/min	120 - 1200					
Diámetro rueda	mm	580	660	130	180	178	2 x 178
Ancho rueda - Acero	mm	200	550	Poly	Poly	poly	poly
Motor AC	Kw	2 X 3	2 x 5.5	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5	2 x 2,2
Conexión eléctrica	3Ph	380V. 50Hz.					

*Capacidad de soporte de 1 sección Motriz y 1 Sección Loca



5 - POSICIONADORES

Diseñado para proporcionar la máxima flexibilidad de posicionamiento mediante el uso de la inclinación y la rotación de la mesa para manipular la pieza de trabajo y posicionarla en la mejor posición para la soldadura o colocar con precisión para ensamblaje y fabricación.

La gama de posicionadores de soldadura de CODESOL proporciona los medios más rápidos para rotar e inclinar 360 grados al tiempo que permite un acceso máximo a la pieza de trabajo.

Una amplia gama de características hace que los Posicionadores de soldadura de Codesol sean su mejor elección

Plato mecanizado con ranuras pasantes

Masa rotativa

Motores de CA con ventiladores de refrigeración forzada

cable blindado en todos los motores

control de velocidad continuo a través de inversores de CA

Mando a distancia con cable trenzado reforzado

Gran variedad de extras opcionales



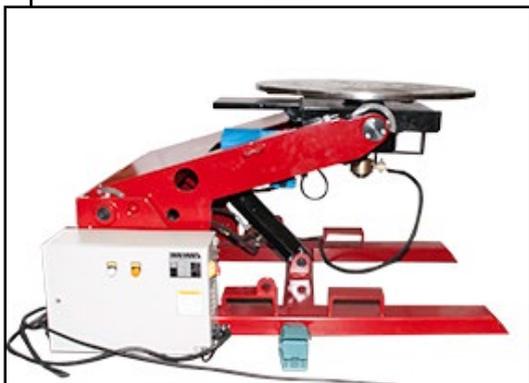
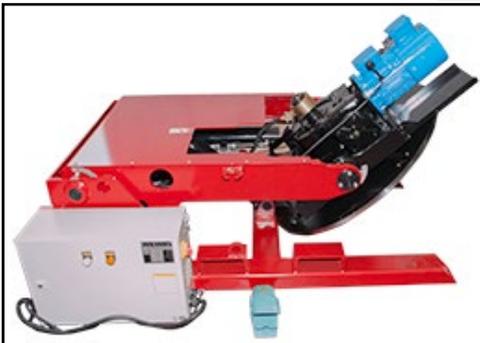
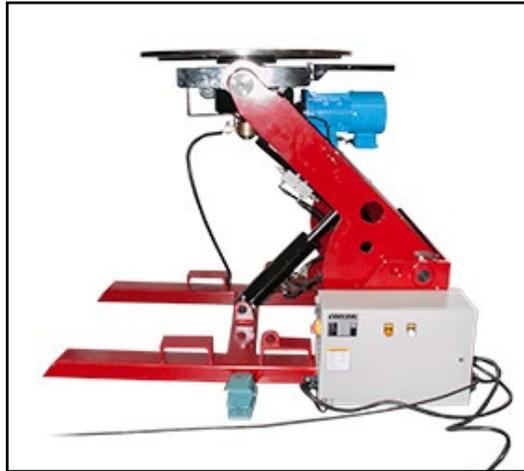
Modelo		RCPE-025	RCPE-05	RCPE-1	RCPE-3	RCPE-5
Capacidad	Kg.	250	500	1.000	3.000	5.000
Velocidad rotación	rpm	0.36-3.6	0.2-2	0.12-1.2	0.09-0.9	0.08-0.8
velocidad inclinación	rpm	0.56	0.46	0.33	0.2	0.2
Max. Excentricidad	mm	100	150	300	300	300
Max. Centro gravedad	mm	200	250	300	300	300
Angulo inclinación		0-135	0-135	0-135	0-135	0-135
Diámetro plato	mm	500	620	900	1.200	1.500
Conexión eléctrica	3Ph	380V. 50Hz.				

Modelo		RCPE-10	RCPE-15	RCPE-20	RCPE-35
Capacidad	Kg.	10.000	15.000	20.000	35.000
Velocidad rotación	rpm	0.05-0.5	0.04-0.4	0.04-0.4	0.03-0.3
velocidad inclinación	rpm	0.14	0.14	0.14	0.14
Max. Excentricidad	mm	300	300	300	300
Max. Centro gravedad	mm	300	300	300	300
Angulo inclinación		0-135	0-135	0-135	-4~90
Diámetro plato	mm	1.800	2.000	2.200	2.400
Conexión eléctrica	3Ph	380V.50Hz.			

6- POSICIONADORES HIDRÁULICOS

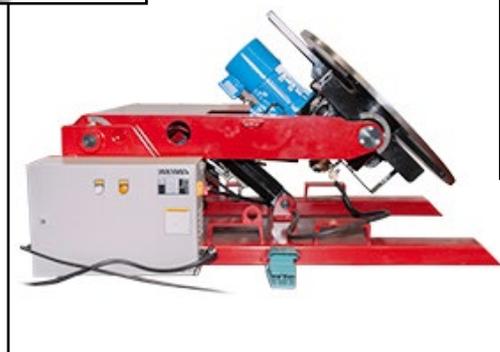
Prácticos y versátiles

Los posicionadores RCHP son la mejor solución al problema de la elevación, la rotación y la inclinación de las piezas de trabajo. Tanto la altura como el ángulo y la velocidad son ajustables. Tienen regulación continua del control de altura gracias a un cilindro hidráulico y al control remoto de todas las funciones.



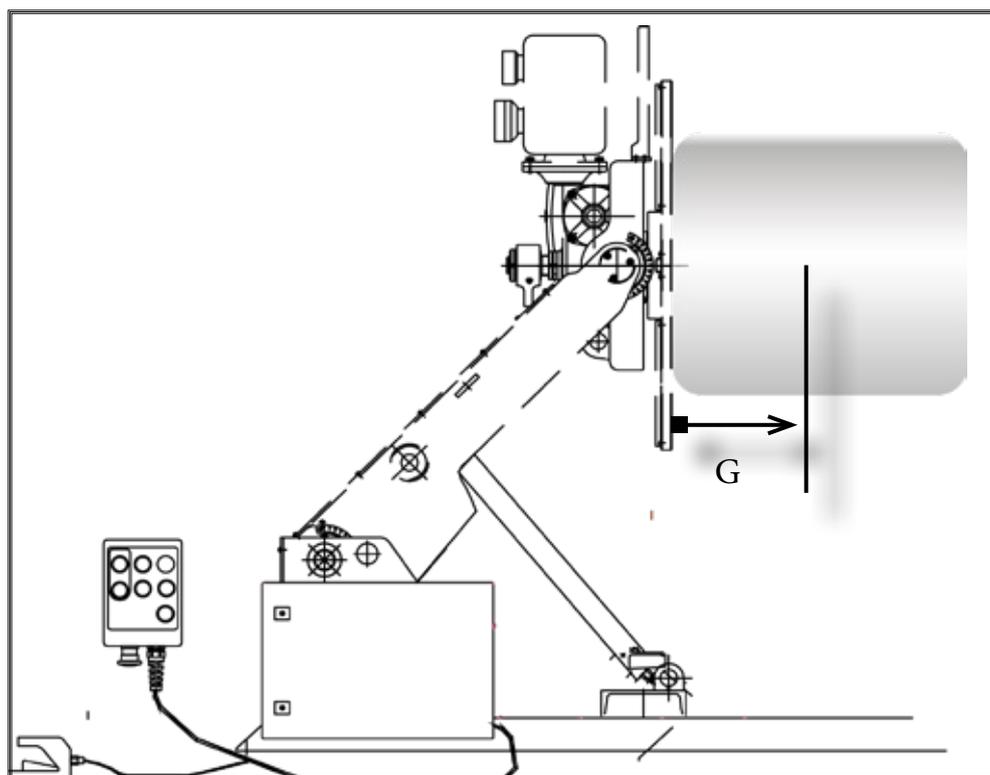
Posicionamiento óptimo:

Tanto si desea soldar manualmente como de forma automática, los posicionadores de la serie RCPH, permiten soldar en la posición óptima, reduciendo las horas de trabajo y mejorando la calidad.

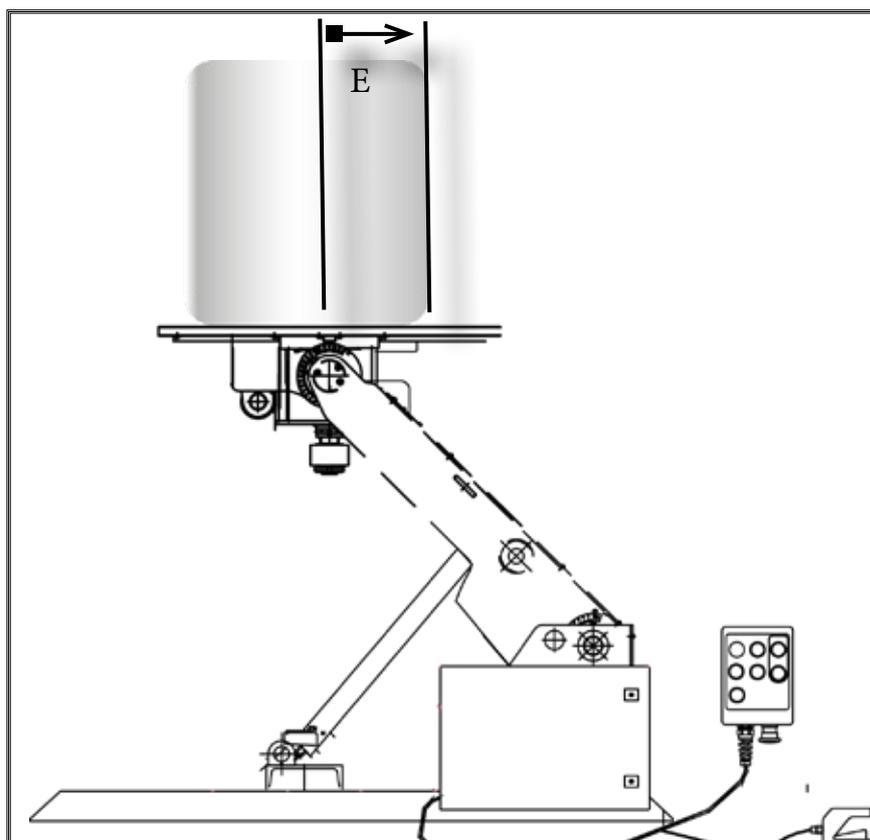


Tenga siempre en cuenta, al seleccionar su posicionador, el centro de gravedad y excentricidad de la pieza de trabajo, incluyendo el plato.

Relación de la distancia de la excentricidad de posicionador RCPH-1 con la pieza de trabajo.



Centro de gravedad



Centro de excentricidad

Modelo	Carga máx.	Gravedad(G)*	Excentric. (E)*	Velocidad giro	Ángulo inclin.	Ø Plato
RCPH-05	500 kg	200mm	100mm	0.23-2.3rpm	0° - 135°	620 mm
RCPH-1	1.000 kg	200 mm	100 mm	0.1 – 1,1 rpm	0° - 135°	900 mm
RCPH-3	3.000 kg	150 mm	150 mm	0.081 – 1,1 rpm	0° - 135°	1200 mm

7- PLATO CENTRADOR

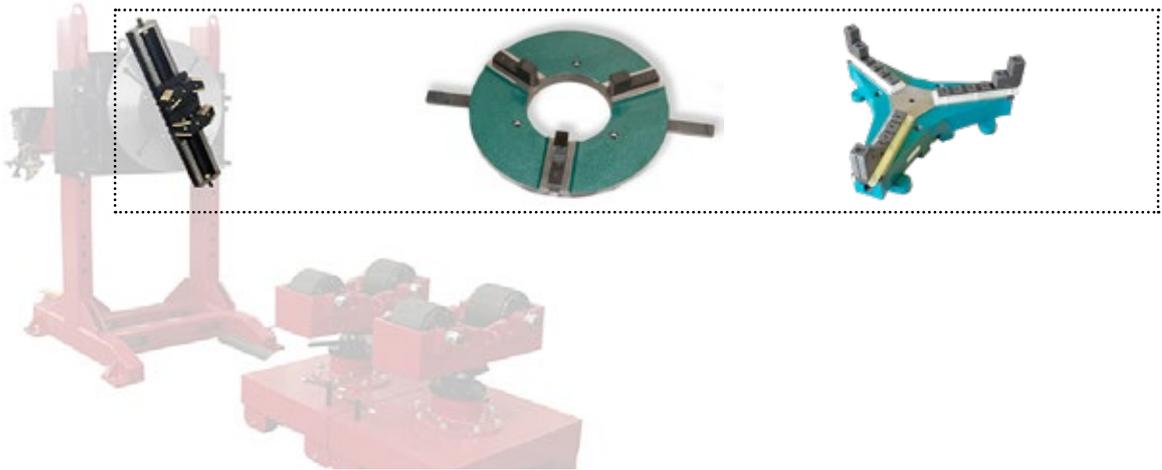
Características principales del plato centrador:

Rápida sujeción / liberación, mediante palanca manual

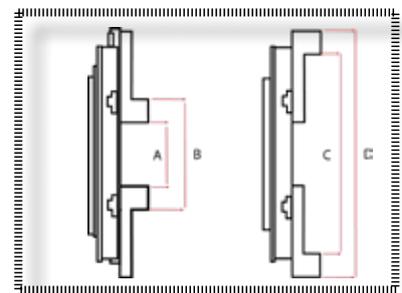
Grosor y peso reducidos

Eje hueco de gran diámetro que los hace particularmente adecuados para la manipulación de tuberías

Fijación externa con tornillos mediante 3 orificios rebajados y escalonados 120 °, que evita bridas molestas y caras para adaptar el plato centrador a la mesa del posicionador

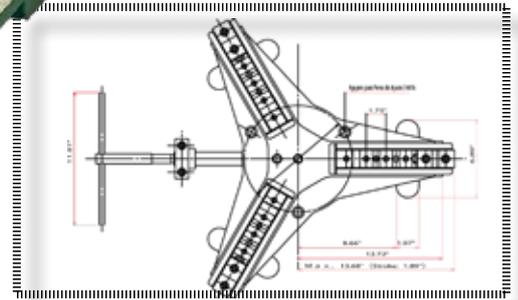
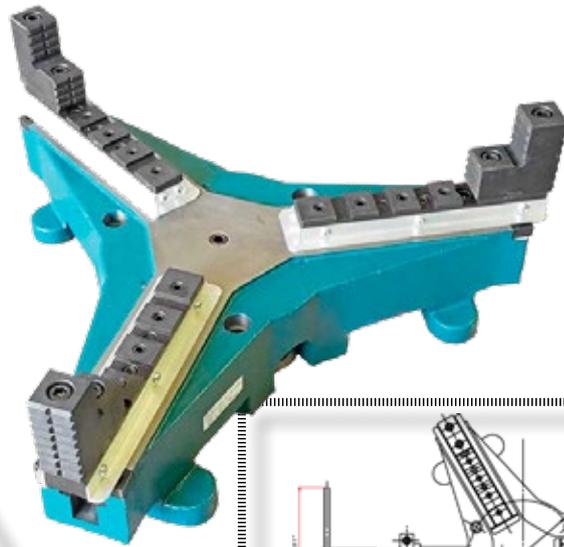
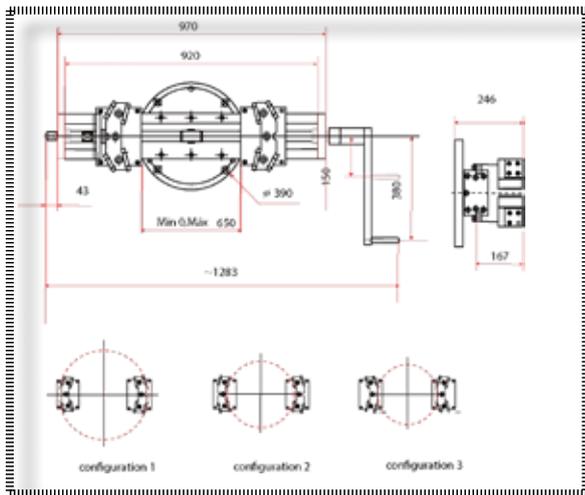
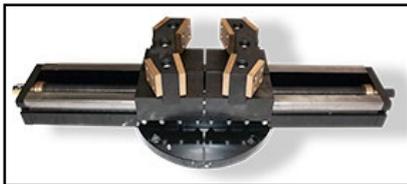
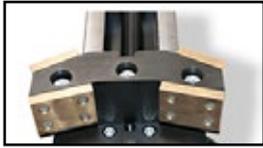


MODELO		GRIP 200	GRIP 300	GRIP 400	GRIP 500
Capacidad de carga	Kg	30	120	240	600
∅ sujeción A	mm	20 - 130	80 - 190	120 - 250	200 - 360
∅ sujeción B	mm	85-200	120-300	190-320	270-430
∅ sujeción C	mm	110-210	170-280	250-380	360-500
∅ sujeción D	mm	175-300	200-370	320-450	450-570
Peso plato centrador	Kg	5	12	23	70
Agujero pasante	mm	∅ 80	∅ 100	∅ 170	∅ 240

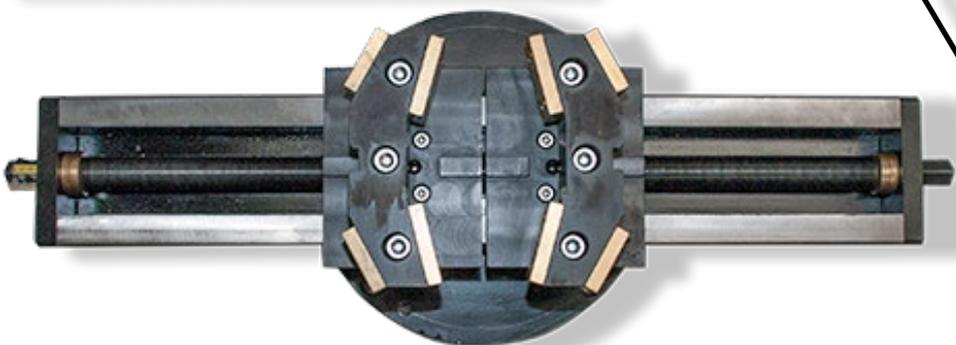


GRIP 600 T

GRIP J2-90



MODELO	GRIP 600 T
Mandíbulas Internas	Ø 85-530
Mandíbulas Externas	Ø 170-615
Tornillo	3-M16X120
Capacidad de carga	1000 KG
Peso	68KG



MODELO	GRIP- J2-90
Dimensión Externa	970 X246mm Altura
Rango de sujeción	Conf.1 : 350-900mm(Diámetro interno de sujeción) Conf.2 : 150-700mm(Diametro externo de sujeción) Conf.3: 3-90mm (Diametro externo de sujeción)
Cantidad	1PC
Peso	160Kg

NOTAS



OFICINA CENTRAL
 Comercial de Soldadura S.A
 POL. CAN TAPIOLAS NAVE 6,
 08110 Moncada y Reixach,
 Barcelona
 Teléfono: 935 64 08 04
 codesol@codesol.com



Madrid:
 Pol. Ind. la Peña ,
 Ctra. Daganzo K 3,4 , Nave D1,
 28806 Alcalá de Henares,
 Madrid
 Teléfono: 918 89 21 25
 codesolm@codesol.com



Lléida : PROMASOL
 Pol.Ind.Camp Llong
 Carrer Vent Seré, 117,
 25600 Balaguer, Lleida
 Teléfono: 973 45 13 24
 promasol@codesol.com



Tarragona :
 Pol. Ind. Riu Clar
 Calle Sofre 129b 43006
 Tarragona
 Tel: +34 607 29 07 70
 codesoltarragona@codesol.com



Baleares :
 C/ Francesc Frontera nº6
 07007 Coll d'en Rabassa
 Palma de Mallorca-Baleares
 Tel: 615 173077
 codesolbaleares@codesol.com



Murcia:
 Vereda Solís, 13 nave 2,
 30161 Llano de Brujas
 Teléfono: 968 30 17 95
 codesolmurcia@codesol.com



Logroño:
 Pol.Ind. Parquesol.
 Calle Toloño Kalea, 1,
 01320 Oion, Álava
 Teléfono: 945 60 13 17
 codesolrioja@codesol.com



Girona:
 C/Can Burcarons 3
 08170 Montornes del Valles
 Teléfono: 935 74 45 88



DISTRIBUIDORES

