



WE ARE WELDING

Soldadura TIG profesional: universal

Tetrix 230/300 DC y AC/DC



3 Years // **5 Years**
transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Soldadura TIG profesional: universal. Aplicaciones flexibles.

El concepto de equipo modular ofrece la solución adecuada para cada necesidad.

Tanto en la industria alimentaria como en la química, en el montaje de tuberías, máquinas o metal, la nueva generación Tetrix móvil se mueve en el ámbito industrial y artesanal como en casa. De ello se encargan los procesos de soldadura y las funciones determinadas de forma óptima. Son el resultado de nuestro constante desarrollo e investigación.

Compacto, ligero y robusto

La calidad debe coincidir. En la determinación en lugar así como en la prefabricación de piezas en la fábrica. Las potentes máquinas de soldadura están diseñadas para la aplicación móvil, entre otras. Con sus dimensiones compactas, su bajo peso y carcasa robusta, son excelentes para la aplicación móvil.

- Carcasa de aluminio robusta con cobertura plástica resistente a los golpes
- Con protección de sobrecarga de temperatura y electrónica de protección contra el polvo
- Protegido contra salpicaduras de agua según IP23
- Práctica correa para transportarla sin esfuerzo
- Absolutamente idóneo para la construcción gracias a su gran tolerancia a las variaciones en la tensión de la red. Diseñado para un funcionamiento sin problemas en generadores y en cables de red largos



Tetrix 230 DC
Tetrix 300 DC

**Soldadura DC perfecta, para
CrNi, titanio y muchos más**

COMPACTO LIGERO

Con la inigualable garantía de calidad de EWM

- Tres años de garantía para las máquinas de soldadura y cinco años de garantía para transformadores y rectificadores
- Sin límite de horas de servicio, incluso en funcionamiento de tres turnos, 24 horas al día, 7 días a la semana



Para los mayores requisitos de calidad



**Smart o Comfort:
seleccione el control
que mejor se adapte a
sus necesidades.**

El manejo sencillo, la buena claridad y el control intuitivo de la máquina de soldadura son los fundamentos para un trabajo eficiente y de gran calidad. Con las opciones de control Smart 2.0 puls y Comfort 2.0 puls, EWM ofrece soluciones para cada necesidad.

**Tetrix 230 AC/DC
Tetrix 300 AC/DC**

**Soldadura flexible AC
para aluminio**

ROBUSTO

**Ahorra gastos de energía
Tecnología inverter**

- Bajo consumo gracias a su alto grado de efectividad y a su modo de ahorro energético conectable
- Reduce los costes energéticos y con ello los de producción

La gran iniciativa de sostenibilidad de EWM

Blue Evolution[®]

Soldadura DC perfecta: para CrNi, titanio y muchos más

Tetrix 230/300 DC y AC/DC

EWM activArc® para un control total sobre el baño de soldadura: estabilidad automática del arco voltaico para una obtención segura de flancos, así como un aporte de calor preciso y concentrado

La nueva función de pulso de valor medio fácil de utilizar permite al usuario aplicar procesos como, por ejemplo, las instrucciones de soldadura, de forma muy sencilla en funcionamiento a pulsos

Pulsos kHz: altas velocidades con un aporte de calor minimizado gracias a un arco voltaico preciso y contraible de gran densidad energética

spotmatic: ahorra hasta un 50% de la carga de trabajo durante el apuntalamiento

Todo a la vista: controles claros de manejo intuitivo con pantallas de fácil comprensión para una supervisión óptima



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Industria 4.0: interconexión con el software ewm Xnet mediante LAN, WiFi o USB, también en aplicación móvil (para Tetrix 300)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



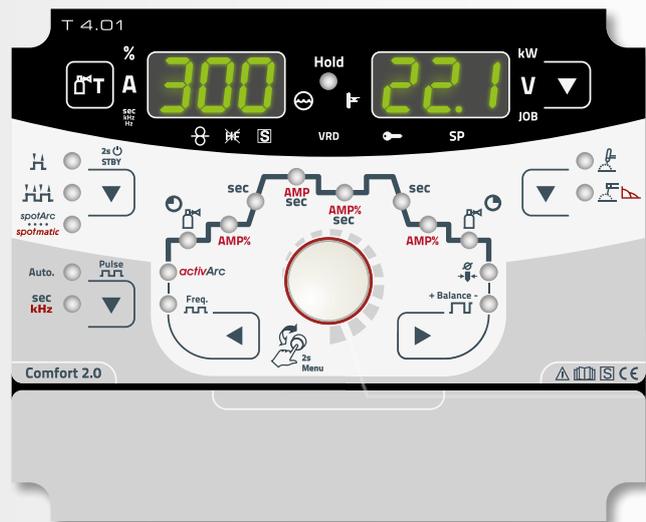
Opciones de control

Smart o Comfort: seleccione el control que mejor se adapte a sus necesidades.



Smart 2.0 puls

Acceso directo a todas las funciones importantes para un manejo rápido y sencillo.



Comfort 2.0 puls

Sincronización precisa para los expertos. Pleno control con todos los parámetros.

Funciones y proceso de soldadura DC EWM: cuando lo bueno no es suficientemente bueno.

Pulsos

Las aplicaciones de soldaduras difíciles se hacen fáciles

Pulsos TIG

- Dominio seguro del baño de soldadura mediante soldaduras en posiciones forzadas, de chapas finas y de raíz
- Baja deformación gracias al reducido aporte de calor
- Reducción de la energía de campo, óptimo para soldaduras de CrNi y materiales sensibles al calor
- Excelente para costuras a la vista gracias a costuras uniformes muy homogéneas

Automatic Puls

Pulsos de eléctrica manual

- Soldadura sencilla en posiciones forzadas
- Mejor puentado de ranuras

Pulsos de valor medio TIG

- La función de pulso de valor medio fácil de utilizar permite al usuario aplicar procesos como, por ejemplo, las instrucciones de soldadura, de forma muy sencilla en funcionamiento a pulsos

Pulsos kHz TIG

- Gran velocidad gracias a un arco voltaico estable

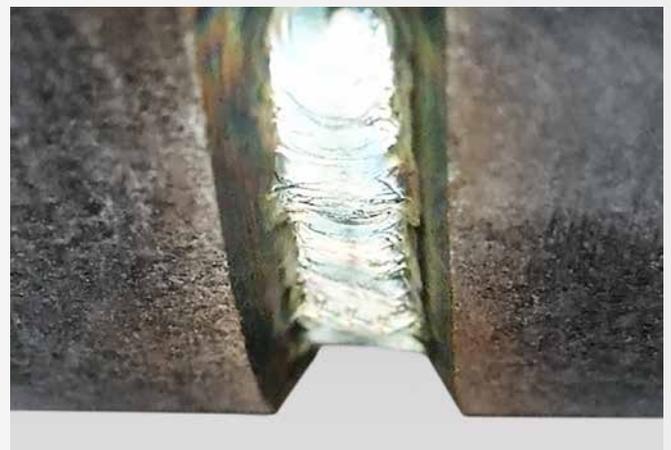
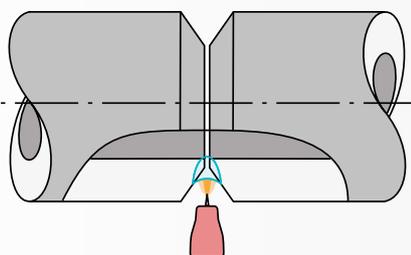


Pulsos TIG: soldadura en ángulo, posición PB

activArc®

Arcos voltaicos TIG dinámicos con estabilidad automática del arco voltaico

- Siempre la potencia suficiente y una gran presión de arcos voltaicos para una obtención segura de flancos, así como un aporte de calor específico y uniforme: para un control total de toda la zona del péndulo
- Especialmente ventajoso para soldaduras en ángulo y pasadas de raíz



activArc®: ideal para posiciones forzadas



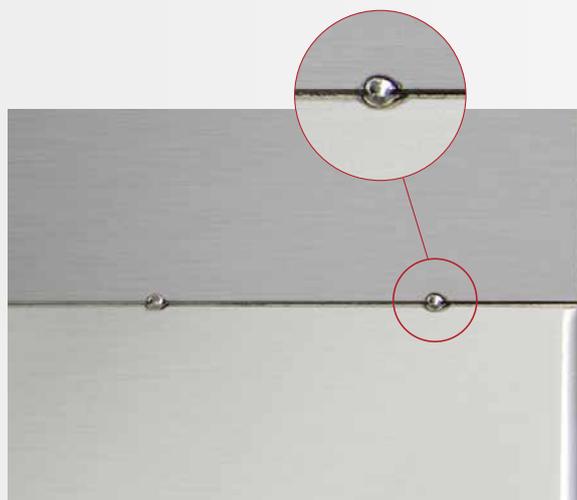
Encontrará más información en el glosario de soldadura de EWM o en www.ewm-group.com

Punteo

Punteo y apuntalamiento perfectos

spotArc[®] con antorcha estándar TIG

- Baño de soldadura oscilante mediante pulsos automáticos: excelente para soldadura de unión y apuntalamiento sin consumible de soldadura



spotmatic: los puntos de unión más pequeños (chapa de 0,8 mm en la parte anterior)

spotmatic con antorcha estándar TIG

- Fácil manejo y ajuste
- Ahorra hasta un 50% de la carga de trabajo durante el apuntalamiento
- 100% reproducibilidad de los resultados
- Punteo TIG DC siempre con un aporte de calor mínimo y homogéneo

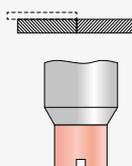


spotmatic: sin colores de revenido (chapa de 0,8 mm en la parte posterior)

spotArc[®] con antorcha spotArc[®]

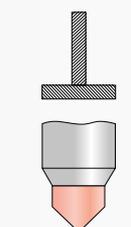
- Apuntalamiento sencillo que ahorra tiempo en costuras asolapadas, de ángulo y esquina así como de tuberías
- Aplicación unilateral también para soldar chapas en perfiles huecos
- Punteo seguido en CrNi de hasta 2 mm de grosor

Soldadura a tope/
soldadura a solape



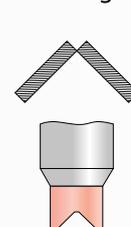
Soldadura a tope

Soldadura en T



Soldadura en ángulo

Unión angular



Soldadura de esquina

Antistick TIG

Menor desgaste de los electrodos de tungsteno

- Impide que los electrodos de tungsteno se adhieran en el baño de soldadura
- Especialmente ventajoso para soldaduras en posiciones forzadas

Soldadura flexible AC para aluminio.

Tetrix 230 AC/DC/Tetrix 300 AC/DC

Especial AC: ideal para unir entre sí chapas de grosores diferentes

Frecuencia AC: adaptación de la anchura del arco voltaico, excelente para chapas finas y costuras en ángulo

Formas de corriente AC: sinusoidal, trapecial o triangular, siempre la forma de corriente adecuada para obtener la mejor estabilidad del arco voltaico

Esférico (formación de punta esférica): esférico individual y múltiple sin necesidad de volver a abrir la función de la máquina de soldadura

Todo a la vista: controles claros de manejo intuitivo con pantallas de fácil comprensión para una supervisión óptima



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Industria 4.0: interconexión con el software ewm Xnet mediante LAN, WiFi o USB, también en aplicación móvil (para Tetrrix 300)



Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



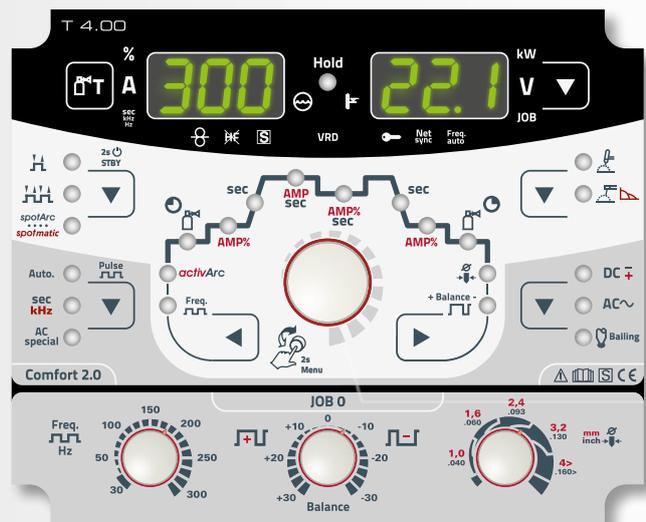
Opciones de control

Smart o Comfort: seleccione el control que mejor se adapte a sus necesidades.



Smart 2.0 puls

Acceso directo a todas las funciones importantes para un manejo rápido y sencillo.



Comfort 2.0 puls

Sincronización precisa (fine-tuning) para los expertos. Pleno control con todos los parámetros: con los parámetros AC también durante la soldadura.

Funciones AC que perfeccionan la soldadura por corriente alterna.

Frecuencia AC

- Adaptación de la anchura del arco voltaico, excelente para chapas finas y costuras en ángulo

Formas de corriente AC

- Sinusoidal, trapecial o triangular, siempre la forma de corriente adecuada para los ámbitos de aplicación más diversos

Equilibrio AC

- Sincronización perfecta entre el perfil de penetración y el efecto de limpieza alcanzables

Equilibrio AC: efecto de limpieza



Equilibrio AC: perfil de penetración





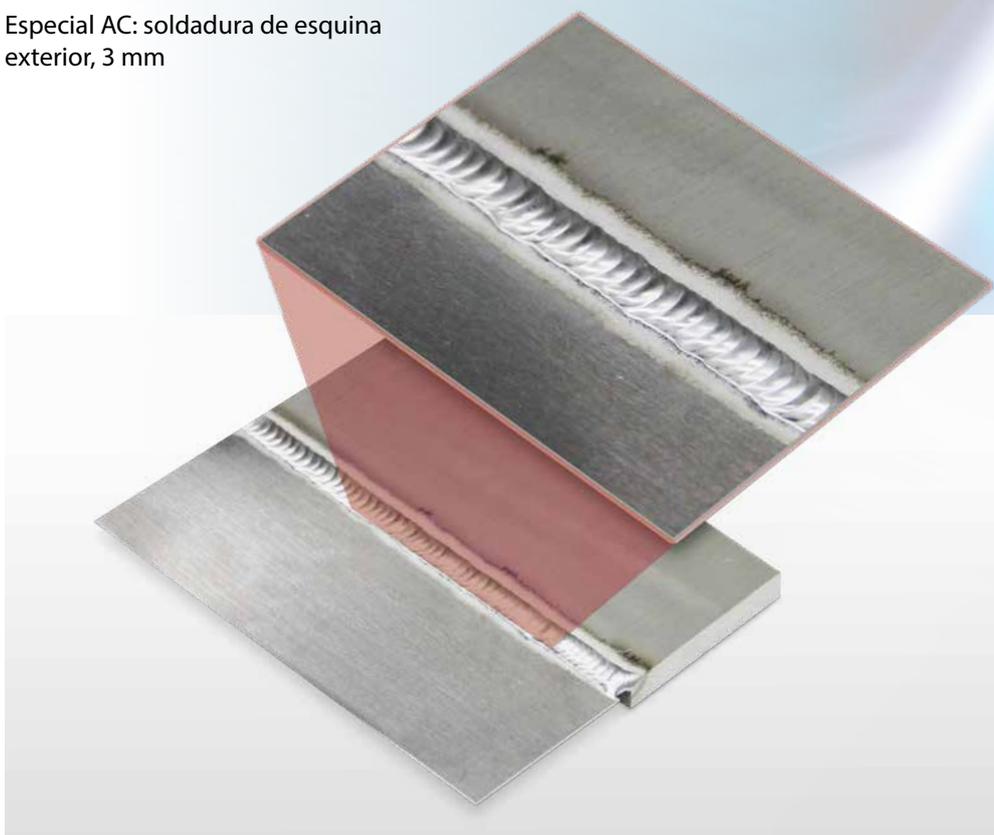
Encontrará más información en el glosario de soldadura de EWM o en www.ewm-group.com

Especial AC

- Ideal para unir entre sí chapas de distinto grosor
- Permite lograr una velocidad de soldadura constante al soldar aluminio
- También apto para aplicaciones automáticas



Especial AC: soldadura de esquina exterior, 3 mm



Especial AC: unión de chapas de distinto grosor

Gracias a sus múltiples opciones equipamiento perfecto para cualquier aplicación.



La nueva y potente generación Tetrax muestra sus puntos fuertes en todos los ámbitos de aplicación, tanto en la aplicación diaria continua como para aplicaciones del cliente en el lugar. Gracias a sus múltiples opciones, como control remoto, módulo de refrigeración y carro de conducción, ofrece el equipamiento perfecto para **cada aplicación, en cualquier lugar.**

Control óptimo en cualquier lugar

Desde ajuste manual o mediante pedal de la corriente de soldadura, hasta el acceso integral de todas las funciones: el control remoto EWM permite manejar la máquina de soldadura directamente desde el lugar de soldadura.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Módulo de refrigeración potente Cool 41 U31, Cool 40 U31

Módulo de refrigeración para la aplicación continua

- Estructura ligera y modular para un montaje sin herramientas
- Bomba centrífuga potente para una potencia de refrigeración ilimitada incluso con paquetes de mangueras largos
- Tubo de alimentación del agua de refrigeración externo con indicador de estado de llenado
- Marcha silenciosa gracias a sus componentes de primera calidad
- Montaje y desmontaje rápidos
 - Sin herramientas
 - Sin tocar el aparato
 - Sin necesidad de personal especializado



Sencilla conexión de la fuente de corriente de soldadura y el módulo de refrigeración

Carro de conducción para máxima movilidad

- Modelo especialmente estable con una construcción robusta de tubería de acero
- Ruedas grandes para un transporte ligero por escaleras y terrenos difíciles
- Borde de carga bajo para cambiar fácilmente la bombona de gas de protección
- Soporte seguro con chapa de sujeción y dos correas de tracción
- Para bombona de gas de protección de 10 a 50 l (200 y 300 bar)
- Brida de retención para proteger el aparato y las conexiones, así como para el acoplamiento simultáneo del paquete de mangueras y del cable de masa
- Unión sencilla de los módulos sin herramientas
- Con sus apenas 75 cm de anchura total apto para todas las puertas estándar
- Bandeja para piezas pequeñas y herramientas
- Soporte para suspensión de grúa opcional disponible para su reequipamiento



Trolley 35.2-2

Antorcha EWM y accesorios. Para una calidad excelente y duradera.

Antorchas TIG de EWM

Las antorchas EWM con refrigeración por gas o agua, de peso optimizado y diseño ergonómico, se agarran bien en la mano y proporcionan un trabajo sin esfuerzo. Nuestros productos son extremadamente robustos y gozan de una larga vida útil, lo que además reduce los gastos derivados de las piezas de recambio y de desgaste.

Tanto para un control sencillo mediante pulsadores de antorcha como para utilizar las amplias posibilidades de manejo mediante las funciones de la antorcha, el programa de antorchas EWM ofrece la solución perfecta para cada necesidad.



Consumibles y accesorios de soldadura para un resultado de soldadura perfecto

Una persona de contacto para todo el proceso de soldadura. EWM ofrece desde máquinas de soldadura, pasando por antorchas, hasta consumibles y accesorios técnicos de soldadura. Todos los componentes necesarios para aplicaciones de soldadura manuales y automáticas.





Para soldaduras de hilo caliente y de hilo frío: alimentador de hilo TIG tigSpeed 45

Con el alimentador de hilo opcional TIG tigSpeed 45, el hilo puede alimentarse de forma constante o dinámica. La alimentación de hilo dinámica resulta especialmente ventajosa, pues imita la soldadura TIG con guía de hilo manual. De este modo, los consumibles de soldadura se extraen siempre del baño de soldadura y pasan gota a gota. En la soldadura de hilo caliente, los consumibles de soldadura ya están precalentados. Esto aumentará de nuevo el rendimiento de fusión, con lo que los materiales fluirán mucho mejor. El resultado es un aspecto de costura muy homogéneo.

Con la alimentación de hilo automatizada, el soldador podrá dedicar toda su atención al proceso de soldadura. Tendrá la segunda mano libre protegiendo así la mano de guía. En las costuras largas, un claro aligeramiento, ya que una pieza de trabajo puede soldarse en un único paso, sin puntos de refuerzo por el cambio de las varillas de soldadura.

Interconexión Industria 4.0

La nueva generación TIG satisface todas las necesidades de un aparato moderno 4.0. El control intuitivo y autoexplicativo es la interfaz para que la persona interactúe con la máquina. Las líneas características digitales del proceso se encargan de que en todo momento el punto de trabajo esté perfectamente ajustado para realizar un trabajo rápido y óptimo.

La digitalización de las máquinas con microprocesadores muy inteligentes, interfaces de almacenamiento y posibilidades de conexión a red satisface todos los requisitos necesarios para registrar datos de procesos, análisis de eficiencia de las máquinas y trabajos preventivos de mantenimiento.

Registro de datos con el software opcional ewm Xnet mediante LAN, WiFi o USB, también en aplicación móvil (para Tetrix 300)



Información de la máquina



Tetrix 230 DC



Tetrix 300 DC

	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
Modo de operación	DC	DC	DC	DC
Proceso de soldadura				
TIG	•	•	•	•
Eléctrica manual	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•
Funciones				
TIG				
Ignición HF y lift arc	•	•	•	•
Seleccionar tipo de ignición TIG	Menú de control	Menú de control	Menú de control	Menú de control
Modos de funcionamiento: 2 tiempos, 4 tiempos	•	•	•	•
Antistick TIG	•	•	•	•
Corriente de arranque y final ajustable	•	•	•	•
Función de control remoto de pie con característica logarítmica	-	-	•	•
Variantes de pulsos TIG				
Pulsos (tiempos)	0,01 - 10 s	-	0,01 - 20 s	-
Pulsos kHz (frecuencia)	50 Hz-15 kHz	-	5 Hz-15 kHz	-
Pulsos de valor medio (frecuencia)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz
Pulso automático	•	-	•	-
Variantes de punto TIG				
spotArc®	•	•	•	•
spotArc® con antorcha spotArc®	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•
TIG AC				
Frecuencia AC	-	-	-	-
Equilibrio AC	-	-	-	-
Equilibrio de amplitudes AC	-	-	-	-
Sincronización neta AC	-	-	-	-
AC esférico (formación de punta esférica)	-	-	-	-
Eléctrica manual				
Pulsos de valor medio kHz (frecuencia)	0,2-50 Hz	0,2-50 Hz	0,2-500 Hz	0,2-500 Hz
Arcforce ajustable	-	-	•	•
Arranque en caliente, antiadherente (antistick)	•	•	•	•
Visualización del valor real (RCD)	-	-	•	•
Frecuencia AC	-	-	-	-
Accesorios/opciones				
ewm Xnet	-	-	•	•
PC 300	-	-	•	•
Control remoto RT50	-	-	•	•
Control remoto MT221, RT1, RTG1	•	•	•	•
Control remoto de pulsos RTP1, 2, 3	•	•	•	•
Control remoto AC RTAC1	-	-	•	•
Control remoto de pie RTF1	•	•	•	•
Módulo de refrigeración cool 40 U31	•	•	-	-
Módulo de refrigeración cool 41 U31	-	-	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•

Datos técnicos	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Eléctrica manual	TIG	Eléctrica manual
Rango de ajuste de corriente				
DC	3 A-230 A	5 A-180 A	5 A-300 A	5 A-300 A
AC	-	-	-	-
Rango de ajuste de tensión	10,1 V - 19,2 V	20,2 V - 27,2 V	10,2 V - 22,0 V	20,2 V - 32,0 V
Factor de marcha con temperatura ambiente	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	-	-	-	300 A
35%	-	-	300 A	-
40%	230 A	180 A	-	-
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Tensión en vacío				
DC		90 V		63 V
AC		-		-
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230 V (de +15% a -40%)		3 x 400 V (de +20% a -25%)	
Frecuencia	50/60 Hz		50/60 Hz	
Fusible de red (fusible lento)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Máx. potencia de conexión	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Potencia del generador recomendada	8,1 kVA		23 kVA	
Emisión de ruidos	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/grado de efectividad	1,0/85,0%		0,99/84,0%	
Clase de aislamiento/tipo de protección	H/IP 23		H/IP 23	
Clase CEM	A		A	
Temperatura ambiente	de -25 °C a +40 °C		de -25 °C a +40 °C	
Refrigeración de aparatos/refrigeración de la antorcha	Ventilador (AF)/gas o agua		Ventilador (AF)/gas o agua	
Identificación de seguridad	[S] / CE / EAC		[S] / CE / EAC	
Normas armonizadas aplicadas	UNE-EN 60974-1, -3, -10		UNE-EN 60974-1, -3, -10	
Dimensiones largo/ancho/alto	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 pulgadas		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 pulgadas	
Peso DC/AC/DC	17,0 kg/- 38,6 lb/-		20,0 kg/- 44,0 lb/-	

Datos técnicos	cool 40 U31 cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Potencia de refrigeración	800 W (1/min)	-
Caudal	5 l/m	-
Capacidad del depósito	4 l	-
Presión de salida del refrigerante	3,5 bar	-
Dimensiones largo/ancho/alto	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Peso cool 40 / cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30,8 lb / 40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb



Información de la máquina



Tetrix 230 AC/DC

Tetrix 300 AC/DC

	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	DC	AC	DC	AC	DC	AC
Modo de operación	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC
Procesos de soldadura								
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Eléctrica manual	•	-	•	-	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
Funciones								
TIG								
Ignición HF y lift arc	•	•	•	•	•	•	•	•
Seleccionar tipo de ignición TIG	Menú de control		Menú de control		Menú de control		Menú de control	
Modos de funcionamiento: 2 tiempos, 4 tiempos	•	•	•	•	•	•	•	•
Antistick TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Corriente de arranque y final ajustable	•	•	•	•	•	•	•	•
Función de control remoto de pie con característica logarítmica	-	-	-	-	•	•	•	•
Variantes de pulsos TIG								
Pulsos (tiempos)	0,01 - 10 s		-		0,01 - 20 s		-	
Pulsos kHz (frecuencia)	50 Hz-15 kHz	-	-		5 Hz-15 kHz	-	-	
Pulsos de valor medio (frecuencia)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2 kHz	0,2-5 Hz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz	0,2-5 Hz
Pulso automático	•	-	-	-	•	-	-	-
Variantes de punto TIG								
spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® con antorcha spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	-	•	-	•	-	•	-
TIG AC								
Frecuencia AC	-	50-200 Hz	-	50-200 Hz	-	30-300 Hz	-	30-300 Hz
Equilibrio AC	-	•	-	•	-	•	-	•
Equilibrio de amplitudes AC	-	-	-	-	-	•	-	-
Sincronización neta AC	-	-	-	-	-	•	-	-
AC esférico (formación de punta esférica)	-	•	-	-	-	•	-	-
Eléctrica manual								
Pulsos de valor medio kHz (frecuencia)	0,2-50 Hz	-	0,2-50 Hz	-	0,2-500 Hz	0,2-5 Hz	0,2-500 Hz	0,2-5 Hz
Arcforce ajustable	-	-	-	-	•	•	•	•
Arranque en caliente, antiadherente (antistick)	•	•	•	•	•	•	•	•
Visualización del valor real (RCD)	-	-	-	-	•	•	•	•
Frecuencia AC	-	-	-	-	-	30-300 Hz	-	30-300 Hz
Accesorios/opciones								
ewm Xnet	-	-	-	-	•	•	•	•
PC 300	-	-	-	-	•	•	•	•
Control remoto RT50	-	-	-	-	•	•	•	•
Control remoto MT221, RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Control remoto de pulsos RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
Control remoto AC RTAC1	-	-	-	-	•	•	•	•
Control remoto de pie RTF1	•	•	•	•	•	•	•	•
Módulo de refrigeración cool 40 U31	•	•	•	•	-	-	-	-
Módulo de refrigeración cool 41 U31	-	-	-	-	•	•	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Datos técnicos	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Eléctrica manual	TIG	Eléctrica manual
Rango de ajuste de corriente				
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	5 A - 230 A	–	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Rango de ajuste de tensión	10,1 V - 19,2 V	20,2 V - 27,2 V	10,2 V - 22,0 V	20,2 V - 32,0 V
Factor de marcha con temperatura ambiente	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	–	–	–	300 A
35%	–	–	300 A	–
40%	230 A	180 A	–	–
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Tensión en vacío				
DC		90 V		63 V
AC		45 V		63 V
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230 V (de +15% a -40%)		3 x 400 V (de +20% a -25%)	
Frecuencia	50/60 Hz		50/60 Hz	
Fusible de red (fusible lento)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Máx. potencia de conexión	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Potencia del generador recomendada	8,1 kVA		23 kVA	
Emisión de ruidos	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/grado de efectividad	1,0/85,0%		0,99/84,0%	
Clase de aislamiento/tipo de protección	H/IP 23		H/IP 23	
Clase CEM	A		A	
Temperatura ambiente	de -25 °C a +40 °C		de -25 °C a +40 °C	
Refrigeración de aparatos/refrigeración de la antorcha	Ventilador (AF)/gas o agua		Ventilador (AF)/gas o agua	
Identificación de seguridad	[S] / CE / EAC		[S] / CE / EAC	
Normas armonizadas aplicadas	UNE-EN 60974-1, -3, -10		UNE-EN 60974-1, -3, -10	
Dimensiones largo/ancho/alto	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 pulgadas		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 pulgadas	
Peso DC/AC/DC	–/18,8 kg –/48,5 lb		–/22,0kg –/48,5 lb	

Datos técnicos	cool 40 U31 cool 41 U31	Trolly 35.2-2
Potencia de refrigeración	800 W (1/min)	–
Caudal	5 l/m	–
Capacidad del depósito	4 l	–
Presión de salida del refrigerante	3,5 bar	–
Dimensiones largo/ancho/alto	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Peso cool 40 / cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30,8 lb / 40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb



Solicite ahora material informativo o póngase en contacto con nosotros.
Le asesoraremos con mucho gusto.

Descargar fichero PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Folleto
maXsolution – Asesoramiento en tecnología e innovación



Folleto
Programa de productos, servicios



Folleto
Titan XQ puls



Catálogo
Máquinas de soldadura y accesorios



Catálogo
Antorcha y accesorios



Catálogo
Accesorios técnicos de soldadura



Manual de instrucciones
Consumibles de soldadura



Manual de instrucciones
Glosario de soldadura EWM

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Venta / Asesoramiento / Atención al cliente