



Las series GF establecen nuevos estándares en la mecanización orbital de tubos y tuberías



También disponible con módulo de avance manual o automático AVM/MVM



Llave multifunción.
1 llave = 6 funciones
Manilla para tornillo de banco, fijación para mordazas de sujeción, fijación para cuchillas de corte / bisel, sujeción para placas de sujeción rápida; protección antirrobo y ajuste de la dimensión de tubo en la empuñadura en estrella



Mordazas de sujeción reversibles
para mecanizar tubos de paredes delgadas



Puntero láser integrado para identificar el punto de corte

CODESOL

Máquinas de corte y biselado GF 5



GF 4



GF 4 AVM



GF Máquinas de corte y biselado

- Extremos de tubos en ángulo recto, sin rebaba y proceso de mecanizado en frío
- Sistema de sujeción sin deformación, también con tubos de paredes delgadas
- Preparación óptima del proceso de soldadura automatizada
- Diseño robusto con un motor de gran potencia
- Proceso de corte orbital único y automático
- Corte y biselado simultáneo o separado
- Alta rentabilidad, mayor productividad
- Larga vida útil de la herramienta

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Las nuevas series GF establecen nuevos estándares en la mecanización Orbital de tubos. Numerosas funciones innovadoras en combinación con un diseño ergonómico crea ventajas significativas en la prefabricación industrial de sistemas de tuberías. Corte y biselado de aceros de alta aleación (aceros inoxidables), de aceros de baja aleación y no aleados, plásticos, materiales de fundición y materiales no ferrosos en cuestión de segundos, con el método de "corte planetario".

- Componentes recubiertos de color antracita para mejorar las propiedades de deslizamiento y para la protección contra la corrosión
- Mordazas de sujeción de acero inoxidable (código 790 142 241) incluidas, para la protección contra la corrosión por contacto
- Reducción del impacto del operario con el módulo opcional de avance AVM o MVM para un proceso de corte automatizado o manual
- Un mecanismo de bloqueo evita el uso no autorizado y el robo
- Una nueva empuñadura motorizada de diseño ergonómico para una posición de trabajo más segura y cómoda, que permite un fácil corte de codos
- Puntero láser integrado para identificar el punto de corte
- Mordazas de sujeción de 2 posiciones, reducen vibración y posibilitan el corte de tubos más cortos
- Una llave multifunción para todos los ajustes que necesite la máquina
- Rango ampliado de velocidad (65-215 rpm), ideal para el corte de materiales de alto desempeño (Hastelloy®, P91, etc.)
- Cable giratorio de desconexión rápida del acoplador, para un cambio rápido y fácil de los cables eléctricos
- El nuevo chip protector resguarda de las virutas y viene con un puerto de medición (sólo para la GF 4)

Módulos de avance:

GF AVM*

Máquinas de corte y biselado de tuberías **con módulo de avance automático AVM**. Esta inteligente solución controla continuamente la velocidad de corte dependiendo del par de torsión y de los parámetros establecidos. El AVM mejora la operación de las máquinas GF y RA y para automáticamente tras el proceso de corte. El impedimento del reinicio evita la puesta en marcha accidental.

GF MVM*

Máquinas de corte y biselado de tuberías **con módulo de avance manual MVM**. Este módulo de operación manual facilita el corte y biselado de las tuberías. Con ayuda de un volante, la máquina gira alrededor de la tubería fácilmente y con poco esfuerzo a velocidad constante.

La máquina incluye:

- 1 Máquina de corte y biselado GF 4 o GF 6 (AVM/MVM)*
- 1 Maletín de transporte
- 1 Sierra (GF 4: código 790 042 064, GF 6: código 790 043 018)
- 1 Set de mordazas de acero inoxidable

- 1 Placa de montaje
- 1 Juego de herramientas
- 1 Tubo de grasa para hoja de sierra GF TOP (código 790 060 228)
- 1 Tubo de aceite especial de engranajes (código 790 041 030)
- 1 Manual de instrucciones y lista de piezas de recambio

* El módulo de avance manual o automático AVM/MVM va instalado en la cortadora de tubos a la entrega

Todas las máquinas están equipadas con el cable giratorio con acoplador desconexión rápida



GF 6



GF 6 AVM



GF 6 MVM

Rango de aplicación	GF 4 (AVM/MVM)	GF 6 (AVM/MVM)
Ø ext. de tubo	12 - 120 mm 0.472 - 4.724 inch	21.3 - 168.3 mm 0.839 - 6.626 inch
Grosor de pared (según el material)*	1 - 9 mm 0.039 - 0.354 inch	1.5 - 15 mm 0.059 - 0.591 inch
Ø int. mínimo de tubo (cuchilla Ø 63mm / 2.480 inch)	21 mm 0.827 inch	30 mm 1.181 inch
Ø int. mínimo de tubo (cuchilla Ø 68mm / 2.677 inch)	16 mm 0.630 inch	25 mm 0.984 inch
Ø int. mínimo de tubo (cuchilla Ø 80mm / 3.150 inch)	4 mm 0.157 inch	13 mm 0.512 inch
Ø int. min. de tubo (cuchilla Ø 100mm / 3.937 inch)	-	0 mm
Datos técnicos	Accionam. eléctrico con motor de corriente alterna monofásica	
Potencia	1.8 kW sin AVM / 1.9 kW con AVM	
Control continuo de las revoluciones mediante bloqueo eléctrico de reanudación de la marcha	65 - 215 rpm	65 - 215 rpm
Clase de protección	Doble aislamiento de acuerdo a la clase II, DIN EN 60745-1 Doble aislamiento de acuerdo a clase I, DIN EN 60204-1(GF AVM)	
Presión acústica en el nivel de trabajo aprox.	79 dB (A)	79 dB (A)
Transmisión de vibraciones	<2.5 m/s ² según DIN EN 28662, parte 1	

*Posible aumento de espesor de pared con alimentación manual o añadiendo un corte adicional (dependiendo del diámetro de la cuchilla).

Artículo	Versión	Código	Peso de la máquina kg	Peso incluido embalaje kg
GF 4	230 V, 50/60 HzEU	790 142 001	61.300	88.000
GF 4	120 V, 50/60 HzEU/US	790 142 002	61.300	88.000
GF4 AVM	230 V, 50/60 HzEU	790 142 011	70.500	98.000
GF4 AVM	120 V, 50/60 HzEU/US	790 142 012	70.500	98.000
GF4 MVM	230 V, 50/60 HzEU	790 142 021	66.600	98.000
GF4 MVM	120 V, 50/60 HzEU/US	790 142 022	66.600	98.000
GF6	230 V, 50/60 HzEU	790 143 001	92.700	140.000
GF6	120 V, 50/60 HzEU/US	790 143 002	92.700	140.000
GF6 AVM	230 V, 50/60 HzEU	790 143 011	101.700	153.000
GF6 AVM	120 V, 50/60 HzEU/US	790 143 012	101.700	153.000
GF6 MVM	230 V, 50/60 HzEU	790 143 021	97.800	147.000
GF6 MVM	120 V, 50/60 HzEU/US	790 143 022	97.800	147.000