



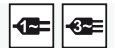
## Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG



## M1.02



- Equipo de soldadura estándar MIG/MAG, conmutación por etapas, refrigerado por gas
- Mira 151/Mira 221 MV: Alimentación de hilo con dos rodillos. Equipado para hilos de acero de 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 251/Mira 301: impulsión de cuatro rodillos. Equipado para hilos de acero de 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 221 MV: Multivolt: conmutable entre 230 V y 400 V
- Móvil, compacto, construcción robusta con una pequeña carcasa
- M1.02: Operación de dos botones: ajuste de la tensión de soldadura y la velocidad del hilo
- Acometida de 5 m con conector de 16 A CEE
- Mira 151: Acometida de 3,5 m con clavija Schuko de 16 A



Mira	151	221 MV	251	301
<b>Tensión de red (tolerancias)</b>	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Fusible de red (fusible lento)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
<b>Tensión en vacío</b>	35 V	40 V	35 V	40 V
<b>Rango de ajuste de la corriente de soldadura</b>	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
<b>Tiempo de encendido 25 °C (40 °C)</b>	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
<b>Nº posiciones de regulación</b>	6		8	12
<b>cos φ</b>	0,98		0,97	
<b>Dimensiones LxAnxAI</b>	880 x 385 x 610			
<b>Peso</b>	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
<b>Velocidad del hilo</b>	1,5 m/min - 15 m/min		1,5 m/min - 20 m/min	

Tipo	Denominación	Nº artículo
<b>Mira 151 FKG</b>	Equipo de soldadura MIG/MAG conmutado por etapas, compacto, gas, conexión central Euro, tracción mediante 2 rodillos	
MIG 15G 3m		094-001175-00000
<b>MIG 15G 4m</b>	Antorcha MIG/MAG, refrigerada por gas	094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Conducto de piezas de trabajo	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Tubo de gas	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Reductor de presión con manómetro	094-000009-00001
<b>Mira 221 MV FKG</b>	Equipo de soldadura MIG/MAG conmutado por etapas, compacto, gas, conexión central Euro, tracción mediante 2 rodillos	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	Antorcha MIG/MAG, refrigerada por gas	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Conducto de piezas de trabajo	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Tubo de gas	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Reductor de presión con manómetro	094-000009-00001
<b>Mira 251 FKG</b>	Equipo de soldadura MIG/MAG conmutado por etapas, compacto, gas, conexión central Euro, tracción mediante 4 rodillos	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	Antorcha MIG/MAG, refrigerada por gas	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Conducto de piezas de trabajo	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Tubo de gas	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Reductor de presión con manómetro	094-000009-00001