



■ Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG



M1.02



M2.20



M2.40



- Equipo de soldadura estándar MIG/MAG, conmutación por etapas, refrigerado por gas
- No compacto, móvil, elevable con grúa, apilable
- Impulsión de cuatro rodillos. Equipado para hilos de acero de 0,8 mm + 1,0 mm
- 5 m de acometida
- M1.02: Operación de dos botones: ajuste de la tensión de soldadura y la velocidad del hilo
- M2.20: Operación de dos botones: ajuste de la tensión de soldadura y la tasa de deposición del hilo, visualización de los parámetros de soldadura
- M2.40: Operación de un botón Synergic: cómodo ajuste del punto de trabajo con JOBs pre-programados (trabajos de soldadura), visualización de los parámetros de soldadura
- Encendido y soldadura perfectos gracias al reductor de soldadura perfeccionado con 2 tomas



Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible de red (fusible lento)	3 x 25 A
Tensión en vacío	40 V
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	30 A - 350 A
Tiempo de encendido 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %) 300 A / 60 % (250 A / 60 %) 250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Nº posiciones de regulación	16
cos φ	0,97
Dimensiones LxAnxAI	930 x 460 x 730
Peso	100 kg
Dimensiones del alimentador de hilo	690 x 300 x 410
Peso del alimentador de hilo	15,5 kg