



Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



M2.20



M2.40



- Equipo de soldadura estándar MIG/MAG, conmutación por etapas, refrigerado por agua
- Compacto, móvil, elevable con grúa, apilable
- 5 m de acometida
- M2.20: Operación de dos botones: ajuste de la tensión de soldadura y la tasa de deposición del hilo, visualización de los parámetros de soldadura
- M2.40: Operación de un botón Synergic: cómodo ajuste del punto de trabajo con JOBs pre-programados (trabajos de soldadura), visualización de los parámetros de soldadura
- Control del conductor de protección (PE)
- Impulsión de cuatro rodillos. Equipado para hilos de acero de 1,0 mm + 1,2 mm
- Encendido y soldadura perfectos gracias al reductor de soldadura perfeccionado con 3 tomas
- Eficiente sistema de refrigeración con bomba centrífuga y tanque de 7 l. Bomba y ventilador controlados por temperatura



Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible de red (fusible lento)	3 x 25 A
Tensión en vacío	45 V
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	30 A - 400 A
Tiempo de encendido 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Nº posiciones de regulación	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Dimensiones LxAnxAI	1100 x 550 x 1000
Peso	165 kg

Tipo	Denominación	Nº artículo
Wega 401 M2.20 FKW	Máquina de soldadura MIG/MAG con regulación por conmutadores, compacto, refrigeración por agua, conexión central Euro, tracción mediante 4 rodillos	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Antorcha MIG/MAG, refrigeración por agua	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm ² -4m/Z	Conducto de piezas de trabajo	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo de gas	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Reductor de presión con manómetro	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Líquido refrigerante (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opción de fábrica de conector de red, incluido montaje	092-008215-00000
KOS27	Puesta en marcha de 1 hora	KOS-V00027-00000