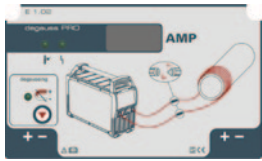




Degauss 600



E1.02



- Desmagnetización de tubos y chapas
- Proceso de desmagnetización automático
- Desmagnetización segura para obtener mejores resultados de soldadura gracias a un proceso de soldadura estable sin desviación magnética; minimización de trabajos posteriores
- Portátil y robusto
- Rápida conexión al tubo con tres cables de carga
- Empleo entre -25 °C y +40 °C
- **Ventajas de la desmagnetización:**
 - Sin desvío del arco voltaico por magnetismo residual en el componente
 - Eliminación de faltas de fusión por obtención errónea de flancos
 - Minimización de trabajos posteriores
 - Resultados rentables y de gran calidad

Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible de red (fusible lento)	3 x 16 A
Corriente de desmagnetización	600 A
cos φ	0,99
Grado de efectividad	90 %
Dimensiones exteriores, compl.	600 x 205 x 415
Peso	23,5 kg

Tipo	Denominación	Nº artículo
Set Degauss 600	Set: Aparato de desmagnetización Degauss 600, dos cables de carga de 35 mm ² y 5 m cada uno, un cable de carga de 35 mm ² y 20 m	091-002065-00502

RT DGS1



- Control remoto con conmutador de cambio de polaridad y función de inicio/parada, para Degauss 600
- El control remoto activa la función adicional – producción de un campo de retardo magnético durante el proceso de soldadura
- Intensidad ajustable progresiva (0% hasta 100%) para producción del campo de retardo magnético necesario directamente en el lugar de la soldadura

Tipo	Denominación	Nº artículo
RT DGS1	Control remoto Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Con cable de conexión de 5m	092-001470-00005