



■ Phoenix 401 • 501 Progress puls MM FKW

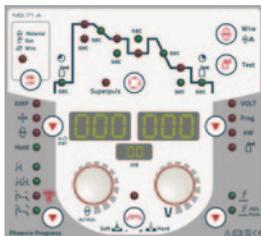
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls

/rootArc®/rootArc®puls

/Impulso

/superPuls

**Progress**

- Máquina de soldadura de arco pulsado compacta y refrigerada por agua con control Synergic de un botón y sistema arrastre hilo integrado
- Excelentes propiedades de soldadura Multimatrix
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- Sin suplemento equipado con las líneas características Synergic certificadas UNE-EN 1090 para forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls y superPuls, todos ellos de EWM
- Sin suplemento equipado con las líneas características Synergic certificadas UNE-EN 1090 para soldaduras MSG de acero, CrNi y aluminio
- Sin suplemento, indicado para soldaduras eléctricas manuales, soldaduras TIG y arco-aire
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Grandes reservas de potencia, gracias al elevado factor de marcha, y el consiguiente menor calentamiento de todos los componentes garantizan en la práctica una mayor vida útil de los aparatos
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Equipado para hilo de acero de 1,2 mm
- Diámetro de la bobina de hilo posible hasta 300 mm/D3, 200 mm/D2 con adaptador
- Excelente refrigeración de la antorcha con el consiguiente ahorro de costes en piezas de desgaste de la antorcha gracias a una bomba centrífuga muy potente y a un depósito de agua de 12 litros
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Gran tolerancia a las variaciones en la tensión de la red +20%/-25% por lo que puede utilizarse con un generador de forma ilimitada
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función
- Gracias a la tecnología Multimatrix puede conectarse en red mediante LAN o WiFi, apto para Xnet



Phoenix	401	501
Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible de red (fusible lento)	3 x 32 A	
Tensión en vacío	80 V	
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Tiempo de encendido 40 °C	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Grado de efectividad	90 %	
Dimensiones LxAnxAI	1100 x 455 x 1000	
Peso	119,5 kg	

Tipo	Denominación	Nº artículo
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	Máquina de soldadura por impulsos multiproceso MIG/MAG con tecnología MULTIMATRIX, compacto, transportable, refrigerado por agua	090-005404-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Antorcha MIG/MAG, refrigeración por agua	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Conducto de piezas de trabajo	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo de gas	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Reductor de presión con manómetro	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Líquido refrigerante (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opción de fábrica de conector de red, incluido montaje	092-008215-00000
KOS25	Configuración específica del cliente con montaje para instalaciones portátiles y compactas	092-002686-00001
KOS27	Puesta en marcha de 1 hora	KOS-V00027-00000