

Picotig 200 puls TG

090-002058-00502



WE ARE WELDING



- Máquina de soldadura inverter TIG DC refrigerada por gas
- Soldadura TIG con ignición HF electrónica y reproducible
- Soldadura TIG lift arc sin HF
- Soldadura eléctrica con arco pulsado, pulsos TIG hasta 2 kHz
- Funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos
- Claro panel de control, reducción práctica de los elementos de operación a las funciones más importantes
- Segunda corriente reducida que puede ejecutarse con el pulsador de la antorcha
- Rampa de subida/rampa de descenso ajustable
- Corrientes anteriores y posteriores de gas ajustables
- **Soldadura eléctrica manual**
- Corriente y tiempo de arranque ajustables
- Arcforce ajustable
- Función antistick
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Portátil, con tirantes para colgarse del hombro
- Acometida de 3,5 m con clavija Schuko de 16 A
- Conexión de red 230 V/16 A
- Gran tolerancia a las variaciones en la tensión de la red (+15%/-40%) por lo que puede utilizarse con un generador de forma ilimitada
- Acometida de 3,5 m con clavija Schuko de 16 A
- **Protección contra sobretensión: para que el aparato no sufra daños en caso de conectarlo por error a una tensión de red de 400 V**

	TIG	Electrodos recubiertos
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C	
25 %	200 A	–
35 %	–	150 A
60 %	150 A	120 A
100 %	140 A	100 A
Tensión en vacío	90 V	
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz	
Fusible de red (fusible lento)	1 x 16 A	
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Máxima potencia de conexión	6 kVA	6.4 kVA
Potencia del generador recomendada	8.1 kVA	8.6 kVA
cos φ	0.99	
Grado de efectividad	86 %	
Dimensiones del aparato L x An x Al	428 mm x 136 mm x 252 mm	
Peso del aparato	8 kg	
Conexión de la antorcha	Descentralizado	

09.04.2020