





E stos potente generadores, construidos con la mas reciente tecnologia INVERTER, representan una eficiente solución para el corte manual de cualquier metal y chapas perforadas.

Gracias al control electronico, la precision y la flexibilidad del inverter, siempre es posible determinar los parametros mas correctos para asegurar una elevada calidad de corte segun el espesor y el tipo de material.

El PLASMA CUT 150i dotado de display para el control digital de todos los parametros de corte y reconocimiento automatico de la antorcha esta tambien preparado para ser conectado a instalaciones automaticas por interfaz ROBOMAT 1

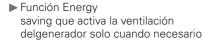
- ► Control electrónico de los parámetros del arco para una excelente calidad del corte
- ► Función Energy Saving que activa la ventilación del generador solo cuando necesario
- ► Estabilidad de los parámetros de corte con variaciones de la tensión de alimentación entre ± 10%
- ► Larga duración de los consumables
- ► Estructura portante metálica conpanel frontal en fibra antichoque
- ► El grado de protección IP 23 y las partes electrónicas protegidas por el polvo, gracias a un novedoso sistemade ventilación por Túnel, permiten utilizarlos en los mas pesadosambientes de trabajo
- Grupo filtros y regulador de aire con expulsión automática de impurezas



- ► Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- ► Mandos protegidos contra golpes accidentales
- ➤ Señalización consumo del electrodo y mal funcionamiento del equipo
- Dispositivo eléctrico de protección sobre la antorcha para garantizar la seguridad del operario
- ► Conector centralizado de la antorcha
- ► Posibilidad de corte parrilladas y de chapas pinchadas
- ► Posibilidad de corte con contacto con corriente inferior a 50 A, sin usar patin u otro distanciador

96 WWW.CODESOL.COM

- ► Consumo de energía reducido
- ► Eficiencia elevada
- ► Elevado Factor de Potencia

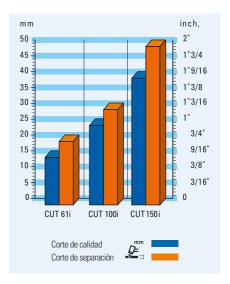












DATOS TECNICOS			PLASMA CUT			
			61i	10	0i	150i
Alimentación trifásica 50/60 Hz		V	400 ⁺¹⁵ % -20%	230 +20%	400 ⁺²⁰ % -20%	400 ⁺²⁰ % -20%
Potencia de instalación @ I ₂ Max		kVA	7,5	10,2	14,1	29,0
Fusible (acción lenta) (I ₂ @ 100%)		А	10	25	16	32
Factor de Potencia / $\cos \phi$			0,94/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,88/0,99
Rendimiento			0,89	0,90	0,91	0,85
Campo de regulación		Α	20 - 60	20 - 80	20 - 100	25 - 150
Ciclo de trabajo al (40°C)		A 100%	40	50	70	100
		A 60%	50	60	85	120
		A X%	60 (40%)	80 (30%)	100 (40%)	150 (30%)
Capacidad de corte:	calidad	mm	15	20	25	40
	separación	mm	20	25	30	50
Normas			EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-7 • EN 60974-10			
			S			
Clase de protección		IP	23 S	23 S		23 S
Clase de aislante			Н	Н		Н
Dimensiones		⊅ mm	540	600		670
		→ mm	220	22	20	290
		↑ mm	425	42	25	520
Peso		kg	23	3	2	48







Bajo demanda tensiones especiales