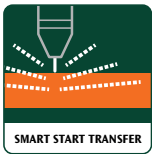




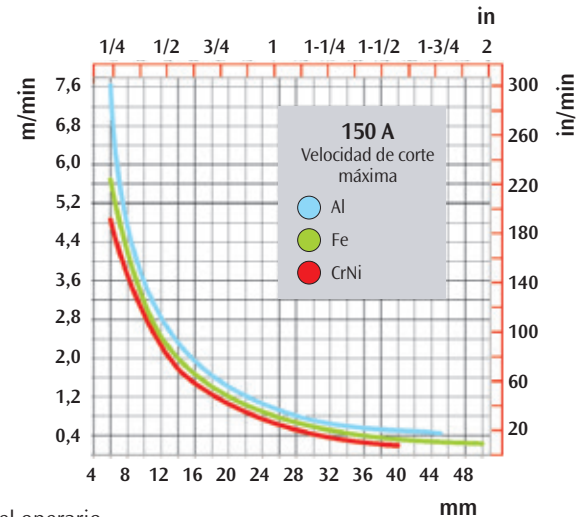
Con su impresionante fuerza de corte, el SHARK 155 es la máquina más potente de la gama. Robusto y preciso, garantiza resultados de corte de altísima calidad también en espesores muy grandes. Equipada con una pantalla para el control digital de todos los parámetros, otorga la máxima calidad de corte a alta velocidad mediante la antorcha tecnológica SK165 HPC High-Performance-Cutting, que combina su haz de corte concentrado con su alta potencia. Las funciones “Smart Start Transfer” y “Smart End Cutting” permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ Antorcha SK165 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial
- ✓ Pantalla digital para el control digital de todos los parámetros
- ✓ Muy alta potencia de corte
- ✓ Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte



- ▶ Coste de operación reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles
- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Capacidad para operaciones de ranurado
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 20\%$.
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK165



SKM165



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 155-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM165



234927



418507



343958



410686



427529



427530



418488

DATOS TÉCNICOS

		SHARK 155
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	27,5
Fusible retardado (I eff)	A	30
Factor de potencia / cos φ		0,89 / 0,99
Grado de eficiencia	%	86
Rango de corriente	A	25 ÷ 150
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A 100
	60%	A 120
	x%	A 150 (30%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	50
Capacidad de corte	Recomendada	mm 45
	Máxima	mm 50
	Ruptura	mm 60
	Perforación	mm 25
Suministro de gas		Air / N ₂
Presión de gas	bar	5,0 - 6,0
Caudal de gas	l/min	360 ÷ 410
Grado de protección	IP	23 S
Dimensiones	mm	515x290x730
Peso	Kg	48

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004435	SHARK 155 400V-3 Ph. con antorcha SK125 torch - 6 m , 35mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343059)
004442	SHARK 155 400V-3 Ph. con antorcha SK125 torch - 12 m , 35mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343059)
ANTORCHAS DE PLASMA	
022032	Antorcha SK165 6 m 160 A
022034	Antorcha SK165 12 m 160 A
343958	Basic Kit Box herramientas para SK165 (pág.23)
343059	Kit de inicio de consumibles para SK165 : 1 Electrodo, 1 Buza 105A, 1 Buza 125 A, 1 Buza 160 A, 1 Escudo protector 105-160 A
ACCESORIOS	
418488	Compás para antorcha SK165
410686	Guía soporte de antorcha con ruedas
418507	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234927	Carro de transporte CTP 15
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro. Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004436	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM165 6 m - 35 mm ² / cable de masa de 4m
004437	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM165 12 m - 35 mm ² / cable de masa de 4m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022076	Antorcha automática SKM165 6 m - 160 A
022082	Antorcha automática SKM165 12 m - 160 A
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO CON ROBOT / PLC
004439	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM165 - 6 m , 35 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático
004440	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM165 - 12 m , 35 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático