



Potente y ligero, el equipo SHARK 45 de corte por plasma monofásico con PFC, es la elección ideal para la reparación de coches, el mantenimiento y la agricultura. El dispositivo PFC proporciona una gran potencia de corte junto a un consumo contenido.

- ✓ Antorcha SK65 con tecnología Back Striking y cable coaxial
- ✓ PFC Power Factor Correction - Fusible de 16 A
- ✓ Circulación de caudal de aire de alta potencia profesional
- ✓ Control electrónico para una excelente calidad de corte

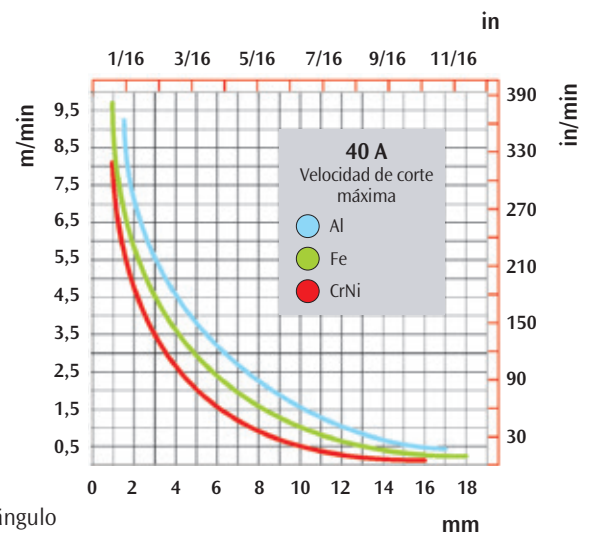


DC
+ -



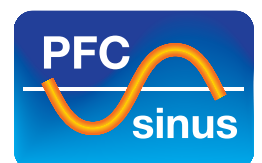
- ▶ Larga vida útil de las piezas consumibles
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Conector central para la antorcha
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 15\%$
- ▶ Grupo regulador con filtro incorporado para la expulsión automática de las impurezas del aire
- ▶ Estructura principal metálica con marcos frontales compuestos de fibra
- ▶ Panel de control frontal en pendiente, fácil de leer y ajustar, muy visible desde cualquier ángulo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



PFC: POWER FACTOR CORRECTION - CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA

El dispositivo PFC, hace sinusoidal la forma de onda de la corriente consumida de la red eléctrica con la consiguiente ausencia total de perturbaciones armónicas en la red y la optimización del consumo, lo que permite el uso de toda la potencia del generador con un fusible de 16A. El circuito PFC otorga a la máquina una mayor protección contra las fluctuaciones en la tensión de red, haciéndola más segura en el empleo con motogeneradores.




SK65


234926



418485



410681



427529



427530

DATOS TÉCNICOS

		SHARK 45	SHARK 45 SV		
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	230-1ph	115-1ph	230-1ph	
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	5,5	4,8	5,5	
Fusible retardado (I eff)	A	16	25	16	
Factor de potencia / cos φ		0,97 / 0,99	0,97 / 0,99		
Grado de eficiencia	%	80	75	80	
Rango de corriente	A	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	20	-	20
	60%	A	30	20	30
	x%	A	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	6	6	6	
Capacidad de corte	Recomendada	mm	10	8	10
	Máxima	mm	15	12	15
	Ruptura	mm	18	15	18
	Perforación	mm	8	-	8
Suministro de gas		Air / N ₂	Air / N ₂		
Presión de gas	bar	5,0 - 5,5	5,0 - 5,5		
Caudal de gas	l/min	130 ÷ 150	130 ÷ 150		
Grado de protección	IP	23 S	23 S		
Dimensiones	mm	390x185x595	390x185x595		
Peso	Kg	16	16		

Otros voltajes disponibles bajo solicitud

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004420	SHARK 45 230V-1 Ph. con antorcha SK65 , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343960)
004421	SHARK 45-SV 115-230V-1 Ph. con antorcha SK65 , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343960)
ANTORCHA DE PLASMA	
022067	Antorcha SK65 4 m 60 A
343960	Kit de inicio consumibles para SK65: 2 Electrodo, 1 Buza de contacto ø 0,90 (30-40 A), 2 Buzas planas ø 1,00 (40-50 A)
ACCESORIOS	
418485	Compás para antorcha SK65
410681	Soporte de antorcha con ruedas
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro Paquete de 4 piezas