

Argweld® PurgElite® series 2014 SISTEMAS HINCHABLES DE PURGA DE TUBOS Y TUBERÍAS de 1 a 24 pulgadas (25 a 600 mm)

CODESOL

HUNTINGDON FUSION
TECHNIQUES LIMITED

NUEVO SISTEMA
incorporado de 1 pulgada (25 mm)
por primera vez en el mercado,
otra gran innovación de
Huntingdon Fusion Techniques



Tras 35 años de experimentada fabricación de bolsas para purga de tubos y tuberías, Huntingdon Fusion Techniques HFT® aporta ahora al mercado otra nueva gran innovación, para ayudar a los soldadores en el ahorro de tiempo, dinero, gas y mejorar las soldaduras.

Estos sistemas aun más avanzados, con varias características únicas, nos mantiene a la vanguardia de la innovación técnica, simplemente aportando una solución de bajo costo para obtener soldaduras más pulidas.

Con un gran ahorro debido a su nuevo diseño, se han reducido precios significativamente, mientras que al mismo tiempo, se aporta un producto técnicamente superior.

El volumen a purgar es reducido, lo que se traduce en el ahorro tanto de tiempo como de gas inerte a utilizar.

El sistema hinchable de purga de tuberías **PurgElite®**, se compone de dos bolsas bien protegidas, conectadas por un tubo de purga de gas inerte de nuevo diseño.

El gas inerte, purga tanto aire como otros gases y vapores no deseados, expulsándolos fuera del espacio que queda entre las bolsas e introduciendo el gas a través de la válvula única **Intacal®**, más barata y simple que las utilizadas en otros diseños.

Esta nueva válvula simple, nos ha permitido fabricar un sistema de purga hinchable de tubos de 1 pulgada, nunca logrado hasta ahora.

No utilice bolsas antiguas que revientan o dispositivos improvisados o caseros como tapones de cartón, papel o espuma. Éstos contienen gran cantidad de agua, vapor y aire, poniendo su soldadura en riesgo y terminarán costándole más dinero.

SERIES PurgElite® 2014 PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Fácil y rápido de instalar.

Intacal® dispositivo innovador de alimentación de gas de purga.

Sin válvula complicada de preparar.

Una sola manguera para inflar las bolsas e introducir el gas de purga.

Manguera de conexión de bolsas especialmente desarrollada.

Manguera más flexible que permite desplazar el sistema a través de curvas y de codos.

Funda de protección, resistente al metal caliente hasta una temperatura de 700°C (1292°F).

Materiales de baja presión de vapor.

No raya las superficies pulidas.

Para todos los grados de acero inoxidable y duplex, interiores pulidos, metales exóticos de titanio y aleaciones.

RootGlo® indicador brillante para posicionamiento centrado.

El sistema de ahorro **PurgElite®** se puede posicionar con precisión.

La banda brillante en el centro de cada sistema, facilita su uso a la hora de colocar el dispositivo debajo de la soldadura. El **RootGlo®** es resistente a las altas temperaturas mientras que los materiales de la competencia se estropean enseguida, gasificando el espacio de purga.

El **RootGlo®** da 20 horas de iluminación por sólo 10 minutos de exposición a la luz del día.

Mayor rapidez

El sistema **PurgElite®** es muy rápido y fácil de instalar. Se puede posicionar con precisión y las bolsas se inflan al instante.

El tiempo de purga es una fracción del requerido con los métodos convencionales, obteniendo ahorro de costo y tiempo de espera. Gráficos de ahorro de costes disponibles bajo petición.

El volumen a purgar está localizado.

Gama de tamaño de OD: de 1 a 24" (de 25 a 600 mm)



© HFT®

La primera vez en el mercado que hay un sistema de 1 pulgada (25 mm)

¡Otra de las novedades de Huntingdon Fusion Techniques HFT® a la vanguardia de la tecnología de purga de soldadura!



PRECIO REDUCIDO

Disminución drástica de los precios en todos los modelos similares.

Reembolso en menos de una soldadura.

REPETIBILIDAD

Altamente confiable, dando resultados regulares, repetibles y controlados de gran calidad.

El control de la presión del gas garantiza un cordón de raíz sin muescas.

Fabricados con los estándares de calidad nuclear, probados con materiales nucleares, estos sistemas garantizan soldaduras fuertes, brillantes y sin óxido.

Debido a que los sistemas hinchables de purga de soldadura **PurgElite®** no tienen partes de metal expuestas, los tubos de acero inoxidable internamente pulidos, están protegidos.



© HFT®

CADUCADO

Válvula de gran perfil. Ajuste complicado de la válvula.
 Reventones ocasionales de las bolsas.
 Posibilidad de rayar la parte interna de los tubos pulidos.
 Materiales de alta presión de vapor que se desgasan cuando se calientan.



NUEVO ... SISTEMA PURGELITE®

Sin partes metálicas que rayen el interior pulido del tubo
 Sin válvula de ajuste complicado
 Sin pérdida de tiempo en el ajuste de la válvula
 Materiales de baja presión de vapor



Los sistemas hinchables de purga de tuberías **PurgElite®** en uso conjunto con el último monitor® de purga de alta tecnología **PurgEye®**, originan soldaduras limpias y brillantes con facilidad, permitiendo al usuario saber cuándo se dan las condiciones perfectas para la soldadura.



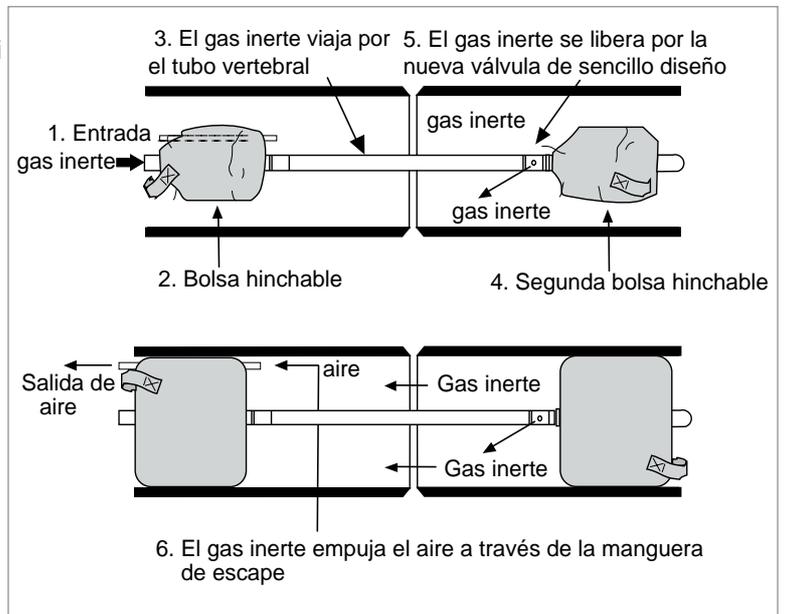
Esta gama de sistemas de purga de tubos **PurgElite®** son para tubos de diámetros nominales desde 25 mm (1") hasta 600 mm (24").

El tubo de conexión puede acortarse o alargarse para adaptarse a los requisitos especiales.



COMBINE Y COMPATIBILICE DIFERENTES MEDIDAS

Cualquier tamaño de bolsa se puede conectar a cualquier otro diámetro, según se muestra en la foto.





Nylon Purge Plugs

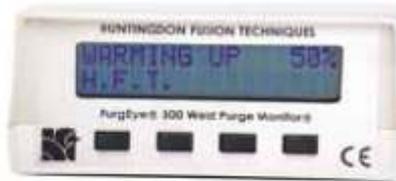
RANGO DE MONITORES® DE PURGA



PurgEye® 300



PurgEye® 300 Nano



PurgEye® 500



PurgEye® 600



PurgEye® 1000

© HFT®

PurgElite® TIEMPO DE PURGA (a 0.1% de oxígeno y menos)

Usando el sistema de purga **PurgEye®**, los principales ahorros, frente a otros sistemas, se obtienen en la reducción de la purga y del tiempo de espera y en la mucho menor cantidad de gas inerte que se utiliza.

La purga con sistemas anticuados y dispositivos de fabricación casera requiere un caudal de al menos 24 ltrs/min (50 cu ft/hr) durante periodos más largos.

La tabla inferior muestra el tiempo de purga típico para reducir el espacio de aire a un 0.01% inferior de oxígeno.

Prueba, diámetro de tubería 4" (100 mm)

Sistemas anticuados o dispositivos caseros:

tiempo de purga a 1,000 ppm..... 26 minutos

Caudal 50 CFH (24 l/m)..... gas inerte utilizado
18 Cu ft (624 litros)

Sistema de purga de tuberías PurgElite®

Tiempo de purga a 100 ppm..... 3 minutos 6 segundos

Caudal 21 CFH (10 l/m)..... gas inerte utilizado
0.9 Cu ft (30 litros)

Tiempo de purga por debajo de 35 ppm.....7 - 10 minutos
(con entrada de gas adicional y escape integrado)

Huntingdon Fusion Techniques líderes por la innovación y el desarrollo científico

No utilice bolsas anticuadas que revientan o dispositivos improvisados o caseros como tapones de cartón, papel o espuma. Contienen una gran cantidad de agua, vapor y aire, el poner su soldadura en riesgo terminará costándole más dinero.

¡Use la herramienta adecuada!

¡Un sistema PurgElite®!

(Aa01 LFT APB 04-04-2014 SH)

CODESOL

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.

Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6

08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

T. 93 564 0804

F. 93 564 5852

codesol@codesol.com

www.codesol.com

También fabricamos una amplia gama de productos para la fabricación de tuberías y soldaduras. Solicite información de:

Cabinas® flexibles de soldadura Argweld®

Sistemas hinchables de purga Argweld® Quick Purge®

Escudos protectores® Argweld®

Cinta Backing™ Argweld®

Monitores de purga™ PurgEye® Argweld®

Lámina hidrosoluble™ Argweld®