

Taurus 405 Synergic S MM TDM

090-005337-00502



WE ARE WELDING

MULTIMATRIX



- Máquina de soldadura con refrigeración por gas con alimentador de hilo separado, opcionalmente drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Sin suplemento equipado con las líneas características Synergic para soldaduras GMAW de acero, CrNi y aluminio
- Sin suplemento, indicado para soldaduras eléctricas manuales, soldaduras TIG y arco-aire
- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- Refrigeración por gas o refrigeración por agua opcional con módulo de refrigeración cool 50
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Equipado con rodillos UNI de 1,0-1,2 mm para acero de baja o alta aleación
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función
- Gracias a la tecnología Multimatrix puede conectarse en red mediante LAN o WiFi, apto para Xnet
- Interfaz de ordenador para el software PC300.Net
- Excelente refrigeración de la antorcha con el consiguiente ahorro de costes en piezas de desgaste de la antorcha gracias a una bomba centrífuga muy potente y a un depósito de agua de 5 litros (módulo de refrigeración cool50)
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive

	MIG/MAG		Electrodos recubierto		TIG	
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 400 A					
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
100 %	400 A					
Tensión en vacío	79 V					
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz					
Fusible de red (fusible lento)	3 x 32 A					
Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Máxima potencia de conexión	17.2 kVA		18.2 kVA		13.2 kVA	
Potencia del generador recomendada	23.2 kVA		24.6 kVA		17.8 kVA	
cos φ	0.99					
Grado de efectividad	90 %					
Rodillos de impulsión	4					
Velocidad del hilo	Velocidad del hilo m/min, 0.5 m/min - 25 m/min					
	Velocidad del hilo ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimensiones del aparato L x An x Al	625 mm x 298 mm x 531 mm					
Dimensiones del alimentador de hilo	660 mm x 280 mm x 380 mm					
Peso del aparato	41 kg					
Peso del alimentador de hilo	13 kg					

31.03.2020

Peso del módulo de refrigeración	16.5 kg
Tipo de protección	IP 23
	A
Clase de aislamiento	H
	IP23
Autorizaciones	Símbolo S
Potencia de refrigeración	1000 W (1l/min)
Capacidad del depósito	5 l
caudal	5 l/min
Máxima presión de salida	3.5 bar
Normas	IEC 60 974-1; -2; -10