



- Máguina de soldadura inverter TIG AC/DC refrigerada por agua
- Sin suplemento equipado con las líneas características para activArc y spotArc de EWM
- Soldadura TIG con ignición HF electrónica y reproducible
- · Soldadura TIG lift arc sin HF
- Procesos de soldadura especiales AC para unir con facilidad chapas de aluminio de distinto grosor, por ejemplo, para soldar una chapa de 1 mm con otra de 10 mm
- Forma de corriente AC ajustable, corriente sinusoidal, trapezoidal, rectangular
- Frecuencia AC ajustable de 50 Hz a 200 Hz
- Equilibrio AC ajustable
- Pulsos automáticos TIG con preajuste automático de los parámetros necesarios para los pulsos
- Pulsos TIG en Hz y kHz hasta 15 kHz
- 8 JOB programados (trabajos de soldadura)
- Funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos
- Segunda corriente reducida que puede ejecutarse con el pulsador de la antorcha
- Función de soldadura de juntas y de soldadura de punto (spotArc/spotmatic)
- Rampa de subida/rampa de descenso ajustable
- Spotmatic: ahorre un 50 % del tiempo de punteado
- Corrientes anteriores y posteriores de gas ajustables
- Eléctrica manual-Soldadura/arco-aire
- Eléctrica manual/arco-aire, automaticidad de pulsos con preajuste automático de los parámetros necesarios para los pulsos
- Ideal para soldaduras de raíz
- Soldadura segura ascendente y descendente
- Corriente y tiempo de arranque ajustables
- · Arcforce ajustable
- Función antistick
- · Características destacadas
- Ignición segura incluso en paquetes de mangueras largas
- Excelente refrigeración de la antorcha con el consiguiente ahorro de costes en piezas de desgaste de la antorcha gracias a una bomba centrífuga muy potente y a un depósito de agua de 12 litros
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Conexión de red 3x400 V, otras tensiones de red y multivoltaje opcionales
- Gran tolerancia a las variaciones en la tensión de la red por lo que puede utilizarse con un generador de forma ilimitada
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función
- Carcasa elevable con grúa
- De forma opcional puede conectarse en red mediante LAN o WiFi o con el software Xnet de EWM

	TIG	Electrodos recubiertos
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 550 A	
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C	
60 %	550 A	
100 %	420 A	
Tensión en vacío	79 V	
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz	
Fusible de red (fusible lento)	3 x 32 A	



Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Máxima potencia de conexión	22.6 kVA	29.5 kVA	
Potencia del generador recomendada	30.5 kVA	39.8 kVA	
cos φ	0.99		
Grado de efectividad	85 %		
Dimensiones del aparato L x An x Al	1085 mm x 680 mm x 1204 mm		