

tigSpeed continuous drive 45 hotwire

090-000236-00502



- Soldadura de hilo caliente y de hilo frío TIG
- Velocidad de soldadura hasta 100% más que la soldadura TIG manual
- Hasta un 60% más de rendimiento de fusión
- Reducción de la mezcla en hasta un 60%
- Gran seguridad de proceso y resultados de soldadura reproducibles
- Alimentación de calor ajustable en el hilo para un rendimiento de fusión elevado y un riesgo de fallo de costura menor
- Costura de soldadura perfecta, sin virutas
- Impulsión de cuatro rodillos. Equipado para hilos de acero de 1,0 mm + 1,2 mm
- Puede utilizarse en cualquier soldador TIG

Velocidad del hilo, pasos	0.1 m/min
Corriente de hilo caliente	40 A - 180 A
Tiempo de encendido 40 °C	35 %/ 180 A
	60 %/ 150 A
	100 %/ 130 A
Diámetro de rodillos	37 mm
Dimensiones del alimentador de hilo	636 mm / 324 mm / 482 mm
Peso del alimentador de hilo	30.5 kg
	A
	IP23