

Titan XQ 600 puls Expert 2.0 D W

090-005563-00002

ewm[®]

WE ARE WELDING

all in



- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Gracias a la tecnología Multimatrix puede conectarse en red mediante LAN o WiFi, apto para Xnet
- Interfaz de ordenador para el software PC300.Net
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

	MIG/MAG	Electrodos recubierto	TIG
Rango de ajuste de la corriente de so		5 A - 600 A	
Tiempo de encendido a t.a ambiente		40 °C	
40 %		600 A	
60 %		550 A	
100 %		470 A	
Tensión en vacío		82 V	
Frecuencia de red		50 Hz / 60 Hz	
Fusible de red (fusible lento)		3 x 35 A	
Tensión de red (tolerancias)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Máxima potencia de conexión	34.1 kVA		26.3 kVA
Potencia del generador recomendada	46 kVA		35.5 kVA
cos φ		0.99	
Grado de efectividad		88 %	
Dimensiones del aparato L x An x Al		1152 mm x 686 mm x 976 mm	
Peso del aparato		128.5 kg	
		A	
Clase de aislamiento		H	
		IP23	
Autorizaciones		Símbolo S	

17.07.2019