

Titan XQ 600 puls Expert 2.0 D W

090-005563-00002

all in



- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Gracias a la tecnología Multimatrix puede conectarse en red mediante LAN o WiFi, apto para Xnet
- Interfaz de ordenador para el software PC300.Net
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

	MIG/MAG	Electrodos recubierto	TIG
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 600 A		
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C		
40 %	600 A		
60 %	550 A		
100 %	470 A		
Tensión en vacío	82 V		
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz		
Fusible de red (fusible lento)	3 x 35 A		
Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Máxima potencia de conexión	34.1 kVA		26.3 kVA
Potencia del generador recomendada	46 kVA		35.5 kVA
cos φ	0.99		
Grado de efectividad	88 %		
Dimensiones del aparato L x An x Al	1152 mm x 686 mm x 976 mm		
Peso del aparato	128.5 kg		
	A		
Clase de aislamiento	H		
	IP23		
Autorizaciones	Símbolo S		