

Máquinas de soldadura multiproceso MIG/MAG automatizadas

Titan XQR puls



Titan XQ puls – Un gran avance en la técnica de soldadura

Conozca el desarrollo consecuente de los dispositivos Phoenix puls y alpha Q puls. La Titan XQ puls es nuestro actual buque insignia entre las fuentes de alimentación para soldadura automatizada. Con la nueva tecnología inverter RCC y los procesos de soldadura XQ ampliamente mejorados, está disponible con refrigeración por gas y por agua. La Titan XQR puls también es apta para sistemas de cambio de antorcha.

En función del equipamiento, es capaz de salvar largas distancias con hasta tres accionamientos en fila. De este modo, se preprograman costuras de soldadura perfectas con todos los materiales y grosores de materiales.

Fuente de alimentación para robots

Titan XQR puls

Interfaz para robot XR



Panel RC XQ

Con Control Expert XQR 2.0

Gateways para interconexión con EWM Xnet 2.0

- LAN Gateway XQ LG (opcional)
- LAN/WiFi Gateway XQ WLG (opcional)

Modelo a elegir

- Refrigeración por gas o por agua

all in

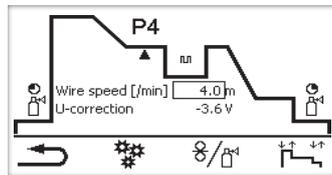
Todos los procesos MIG/MAG incluidos sin coste adicional

La nueva tecnología inverter RCC ha mejorado notablemente las propiedades de soldadura de Titan XQR puls en todos los procesos. En las líneas características de XQ estándar y XQ pulsado se pueden soldar perfectamente materiales de acero desde baja hasta alta aleación, así como aleaciones de aluminio. También es posible el brazing de acero, aluminio y chapas galvanizadas.



Control Expert XQR 2.0

- Desarrollo del programa de soldadura**
 Ajuste sencillo de todos los parámetros de soldadura en el desarrollo de JOB.
- Ventana de JOB**
 Selección sencilla de JOB de las líneas características mediante rueda pulsable.
- Parámetros de soldadura**
 Visualización de la energía efectiva del arco voltaico para calcular con facilidad la energía de campo.
- Cambio rápido entre procesos MIG/MAG**
 El ajuste óptimo para cada trabajo de soldadura.
- Asistente de datos de soldadura WPQR**
 Cálculo exacto del aporte de calor y de la energía de campo.
- Selección de idioma**
 Idiomas preinstalados para el menú de usuario:



all in

- Sin suplemento
- El aparato incluye todos los procesos



rootArc XQ
rootArc puls XQ

Soldaduras de raíz y uniones de lados perfectas



coldArc XQ
coldArc puls XQ

Calor mínimo para la soldadura de chapas finas



forceArc XQ
forceArc puls XQ

Calor mínimo, arco voltaico de alto rendimiento direccionalmente estable y con penetración profunda



wiredArc XQ
wiredArc puls XQ

Calor mínimo, arco voltaico de alto rendimiento direccionalmente estable con estabilizador de penetración que permite regular el stick-out



Positionweld

Para una soldadura perfecta y fácil en posiciones fijas



superPuls

Permite combinaciones de procesos para soldadura en posiciones fijas



Standard XQ
Impuls XQ

Arco voltaico estándar y pulsado

Opciones

Titan XQR puls

- Interfaces de bus de campo
- Interfaces para robot RINT X12/ BUSINT X11
- Interconexión con EWM Xnet 2.0 y Gateways LAN o WiFi integradas o externas
- Split-box para sistemas de cambio con dos antorchas
- Tensión de sensor de 60 V para la búsqueda de posición
- Juego de refrigeración por agua para Rob 5: como reequipamiento

Conexiones en la parte posterior



Zona de conexiones

BUSINT X11

Interfaz de bus de campo para:
Profibus, DeviceNet, CANopen,
EtherNet IP, Profinet, EtherCAT, Modbus,
Interbus, Rugged Line

RINT X12

Interfaz digital/analógica

Conexiones de gas

Regulación digital de gas

Dispositivo de contracción

Para descarga de paquete
de mangueras

Filtro antipolvo

Protege la máquina de soldadura y el
módulo de refrigeración de la suciedad
extrema

Split-box

Conexión para sistemas de arrastre
de hilo dobles

Alimentador de hilo para robot

M Drive 4 Rob 5 XR

El alimentador de hilo para soldadura automatizada M Drive 4 Rob 5 XR está disponible en versión para sistemas robóticos convencionales o de árbol hueco. Con el sistema eFeed, el hilo se puede enhebrar y desenhebrar fácilmente. Los rodillos y la cubierta se pueden orientar opcionalmente a la izquierda

o a la derecha. De este modo se pueden montar dos alimentadores de hilo uno junto al otro. El M Drive 4 Rob 5 XR está disponible para antorchas con refrigeración por gas o por agua, y ofrece muchas más opciones según las necesidades.

Cubierta robusta de vidrio acrílico

Para controlar la unidad de impulsión

eFeed para tracción de cuatro rodillos

Para las máximas exigencias

Pulsadores

- Enhebrado de hilo →
- Desenhebrado de hilo ←
- Test de gas / cebado de gas

Raíles de fijación estables, aislados

Función de soplado opcional para limpieza de la antorcha

Con estaciones de limpieza, se necesita conexión opcional para soplado

Zócalo de conexión, 19 polos

Para señales de control analógicas como protección anticolisión, impulsión de antorcha Push/Pull

Conexión central Euro

Conexiones individuales para antorchas (opcional)

Acoplamiento rápido

Para alimentación y retorno de refrigerante

Refrigeración por agua (opcional)

Para reequipamiento o reajuste de refrigeración por gas o por agua

Conexión fija segura y enroscada

Para el cable de carga con cobertura

Conexión G1/4 gas de protección

Para tubo de gas de protección

Conexión G1/4 de aire comprimido (opcional)

Aire comprimido para soplado si se utiliza una estación de limpieza

Conexión para entrada de hilo

Disponible para diversas guías de hilo con diferentes conexiones

Zócalo de conexión, 23 polos

Para manguera de prolongación



Antorcha para robots a elección

Con el Titan XQR puls tendrá todas las posibilidades también con las antorchas: puede elegir entre la solución estándar o la de árbol hueco, refrigeración por gas o por agua, así como antorcha Push/Pull o Push/Push. También es posible el transporte de barril.

El sistema se completa con antorchas con cuellos en diferentes ángulos de flexión o con cuello de cisne, protección anticoliación, alimentadores de hilo y otros accesorios técnicos de soldadura.

Antorcha para robots EWM RMT

con refrigeración por gas o por agua

Paquete de mangueras

- Test de gas
- Pulsadores para enhebrar y desenhebrar

Cuello de la antorcha con cierre rápido EWM RMT

- Refrigeración por gas o por agua
- Diferentes ángulos de flexión o cuello de cisne

Adaptador

Protección anticoliación RSA EWM

- Protege de posibles daños
- Gran precisión de retroceso



Alimentador de hilo para robot M drive 4 Rob 5 XR



Titan XQR puls



Antorcha para robots de árbol hueco EWM RMT

con refrigeración por gas o por agua

Protección anticoliación de árbol hueco RSA HW EWM

- Refrigeración por gas o por agua

Cuello de la antorcha con cierre rápido EWM RMT

- Refrigeración por gas o por agua
- Diferentes ángulos de flexión o cuello de cisne



Alimentador de hilo para robot M drive 4 Rob 5 HW XR





DGC: regulación electrónica del caudal de gas

- Chorro de gas sin turbulencia durante el encendido del arco voltaico por apertura y cierre suaves de la válvula eléctrica
- Eficiencia por ahorro de gas gracias a un ajuste preciso
- Impide errores de soldadura por falta o exceso de gas
- El caudal de gas puede ajustarse con precisión digital
- Caudal de gas adecuado para cada trabajo de soldadura (JOB) perfectamente establecido de fábrica
- Caudal de gas exacto automáticamente, en función del gas de protección, sin conversión para argón, gas de mezcla de argón, CO₂ y helio
- Parada de soldadura si no se alcanza el caudal crítico de gas (botella de gas de protección vacía o suministro de gas interrumpido)
- Cálculo sencillo gracias al registro del consumo exacto de gas en combinación con el software EWM Xnet 2.0 (opcional)

Antorcha para robots EWM frontDrive con refrigeración por gas

Alimentador de hilo para robot
M drive 4 Rob 5 XR



frontDrive media box

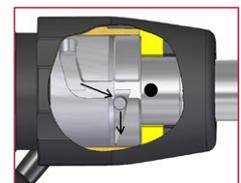


Paquete de mangueras
con conexión EWM
powerConnector



Protección
anticolisión

Cubierta de
policarbonato
transparente



Cuello de la
antorcha con
cierre rápido

Cambio sencillo del
cuello de la antorcha
mediante una nueva
conexión rápida

Impulsión de cuatro rodillos

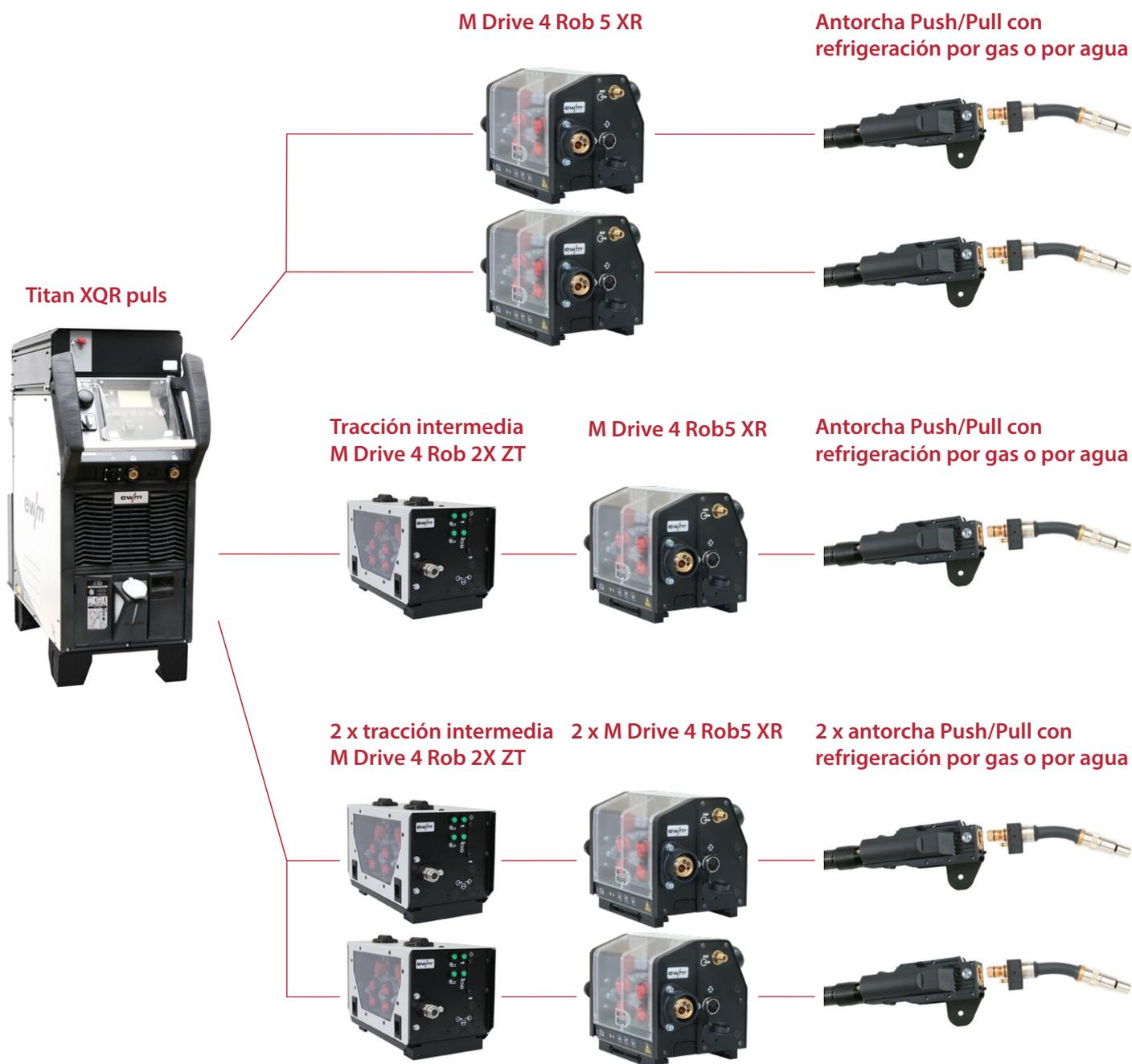
- Alimentación de hilo fiable gracias a cuatro rodillos impulsados
- Rodillos motor de arrastre de distintos colores, cambio sin herramientas



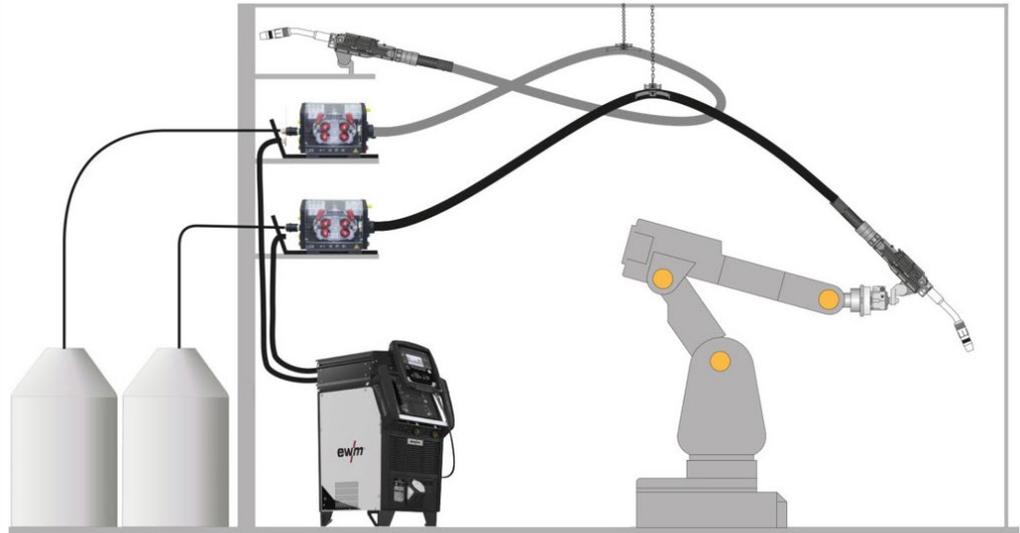
La solución adecuada para su aplicación

Además de las soluciones estándar con una sola tracción, existe la posibilidad de un transporte de barril adicional o una tracción intermedia. Así, en combinación con una antorcha Push/Pull, puede haber hasta tres tracciones en fila. Además, si utiliza un sistema de

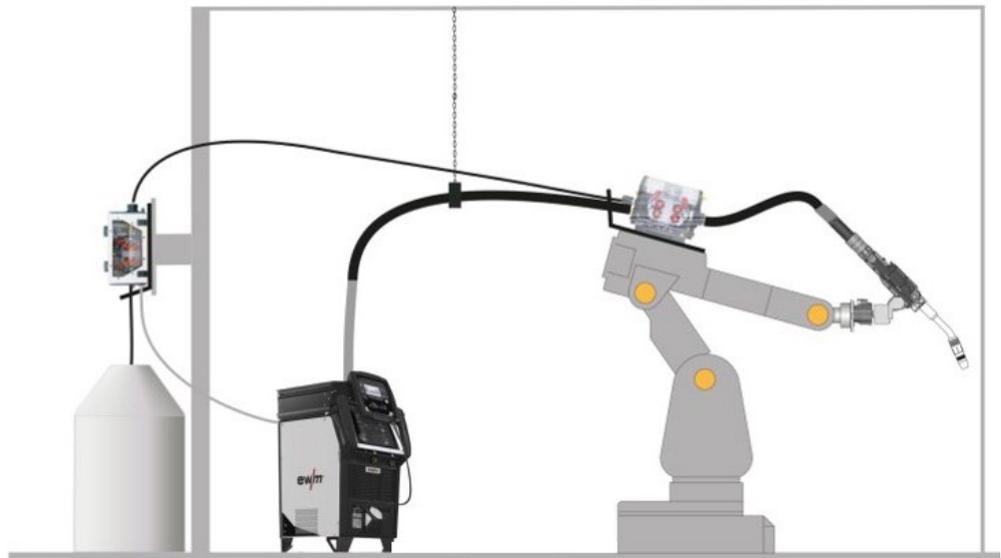
cambio de antorchas, podrá utilizar dos antorchas alternativamente en la máquina de soldadura. En EWM le ofrecemos los componentes adecuados para su aplicación. Así podrá usted llevar a cabo sus trabajos de soldadura automatizados a la perfección.



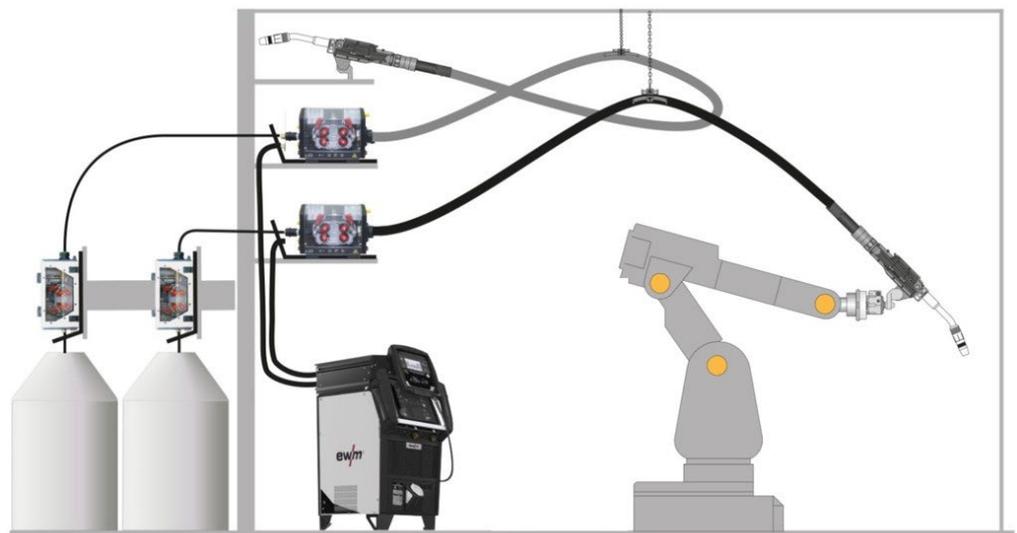
Sistema de cambio de alimentador de hilo



Sistema de alimentación de hilo con tracción intermedia: p. ej. transporte de barril



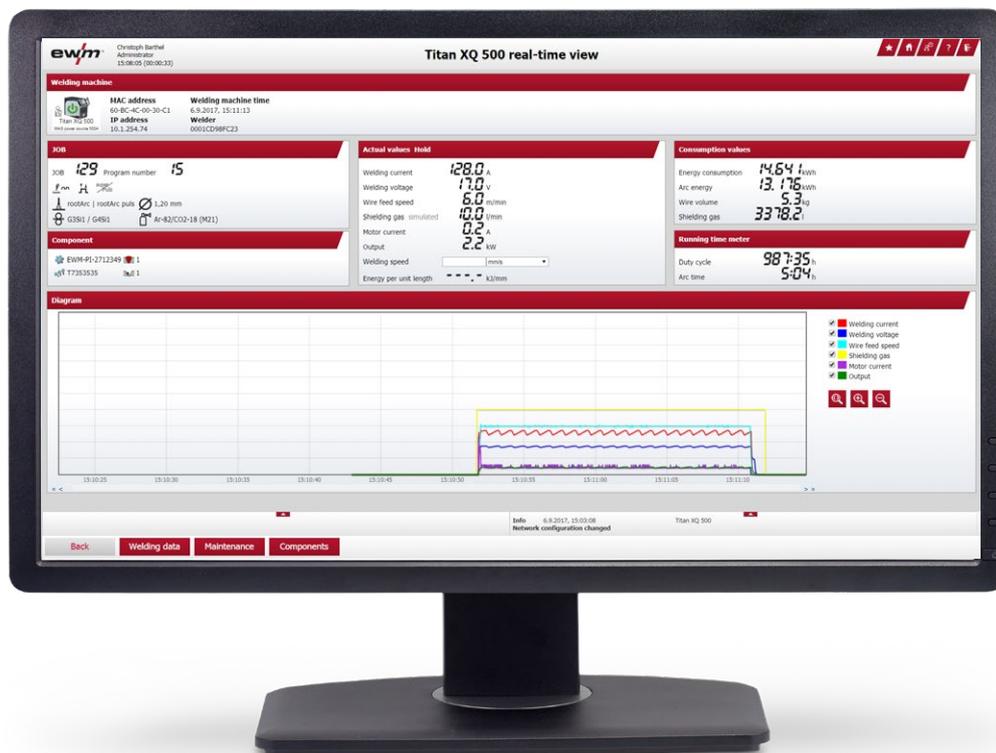
Sistema de cambio de alimentación de hilo con tracción intermedia: p. ej. transporte de barril



Welding 4.0: Sistema de Gestión de Soldaduras EWM Xnet 2.0

La interconexión inteligente entre el hombre y la máquina que mejora la productividad mediante el flujo de datos automático en la cadena de producción: Con el nuevo Sistema de Gestión de Soldadura de Welding 4.0 EWM Xnet 2.0, la Industria 4.0 se impone también en la producción de soldadura. Conceptos futuristas como «Smart factory» o «Digital transformation» se harán realidad sin gran esfuerzo. Las ventajas son evidentes: una mayor interconexión entre el producto y su usuario aumenta la eficiencia

y la calidad, reduce los costes, y al mismo tiempo, respeta los recursos. Gracias a una supervisión inteligente y a procesos transparentes desde la planificación hasta el cálculo de los costes de la costura de soldadura, pasando por la producción, se mantiene en todo momento una visión general. EWM Xnet 2.0 ofrece las ventajas de la Industria 4.0 a empresas de soldadura de cualquier tamaño y orientación. Haga que el futuro llegue hoy a su empresa; hable con nosotros.



Ventajas

- Grabación de datos de soldadura
- Grabación centralizada, vistas y análisis
- Seguimiento online: control y supervisión de los procesos de soldadura de varias máquinas desde distintos ordenadores al mismo tiempo
- Análisis, evaluación, informes y documentación de los parámetros de soldadura registrados en línea de cada máquina de soldadura en red a través de distintas herramientas de evaluación y de documentación
- Comunicación con todas las máquinas de soldadura en red
- Disposición cómoda y fácil para representar gráficamente todos los participantes en red en base a un plano de nave ampliable por zoom, ventanas de navegación, etc.

Módulos y componentes

- Juego básico: registro y administración de los datos de soldadura y lectura del consumo en tiempo real
- Actualización 1: WPOX-Manager: creación y administración de instrucciones de soldadura y asignación a soldadores
- Actualización 2: administración de componentes, creación de planes de secuencia de soldadura y asignación de Instrucciones de Soldadura (WPS)
- Actualización 3: proyecto de trabajos de soldadura complejos
- Xbutton: derechos de acceso y asignación de Instrucciones de Soldadura (WPS) al soldador a través de una robusta clave de hardware



Interfaz OPC UA

Mediante el uso de interfaces estandarizadas, como OPC UA, los datos pueden exportarse del sistema EWM a un formato estándar, de manera que estos pueden integrarse en sistemas de administración de producción superiores.



Rápida transmisión de datos para una industria 4.0

- Interconexión de numerosas fuentes de corriente de soldadura vía LAN/WiFi
- Sencilla transmisión de datos offline mediante conexión USB



**Titan XQR
350 puls**

**Titan XQR
400 puls**

**Titan XQR
500 puls**

**Titan XQR
600 puls**



**M Drive 4 Rob 5 X
(HW)**

Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A-350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A	5 A - 600 A
Factor de marcha de corriente de soldadura a temperatura ambiente de 40 °C				
100 % FM	350 A	370 A	470 A	470 A
80 % FM	-	400 A	500 A	500 A
60 % FM	-	-	-	550 A
40 % FM	-	-	-	600 A
Tensiones de red 50 Hz/60 Hz	Desde 3 x 400 V (de -25 % a +20 %) hasta 3 x 500 V (de -25 % a +10 %)			
Fusible de red (fusible lento)	3 x 20 A	3 x 25 A	3 x 32 A	3 x 32 A
Grado de efectividad	88 %			
cos φ	0,99			
Tensión en vacío con tensión de red de 3 x 400 V	82 V			
máx. potencia de conexión	15,4 KVA	18,6 KVA	25,8 KVA	34,1 KVA
Potencia de generador recomendada	20 KVA	25 KVA	35 KVA	45 KVA
Tipo de protección	IP 23			
Clase CEM	A			
Temperatura ambiente	de -25 °C a +40 °C			
Refrigeración de aparatos	Ventilador			
Refrigeración de la antorcha	Gas o agua			
Depósito de agua de refrigeración	8 l			
Identificación de seguridad				
Normas	UNE-EN IEC 60974-1, -2, -10			
Dimensiones largo x ancho x alto	1152 x 976 x 686 mm 45,3 x 38,4 x 27 pulgadas			
Peso del aparato con refrigeración por gas	114 kg/ 251,32 lb			
Peso del aparato con refrigeración por agua	128 kg/ 282,19 lb			

Factor de marcha de corriente de soldadura a temperatura ambiente de 40 °C	
100 % FM	470 A
40 % FM	600 A
Velocidad del hilo	0,5 m/min a 25 m/min
Dotación de rodillos de fábrica	Rodillos de impulsión Uni de 1,0 a 1,2 mm (para hilo de acero)
Impulsión	4 rodillos (37 mm)
Tipo de protección	IP 23
Clase CEM	A
Temperatura ambiente	de -25 °C a +40 °C
Marca de seguridad	
Normas	UNE-EN IEC 60974-1, -5, -10
Dimensiones largo x ancho x alto	271 x 179 x 212 mm
Peso	5,3 kg

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach (Alemania)
Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Visítenos



Ventas | Asesoramiento | Servicio técnico